



CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Trụ sở: 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, P. Tăng Nhơn Phú , TP. Hồ Chí Minh.

Tel: 0918.119.891 - 0903.773.191 - 0909.119.434

Email: info@tramtronbetong.com - Website: mayxaydungvinamac.com

GIẢI THƯỞNG: DOANH NGHIỆP VĂN HÓA UNESCO TOÀN CẦU, TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á, DOANH NHÂN TRẺ SAO ĐỎ TIÊU BIỂU



HỒ SƠ NĂNG LỰC

TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM VINA MAC

Giải Thưởng: Doanh Nhân, Doanh Nghiệp Văn Hóa Unesco; Top 10 Thương Hiệu Nổi Tiếng Châu Á; Doanh Nhân Trẻ Sao Đỏ Tiêu Biểu; Đạt Chứng Nhận Iso 9001-2015

Cung cấp: Trạm Trộn Bê Tông, Máy Nghiền Đá, Máy Gạch, Máy Cống

THIẾT BỊ BÊ TÔNG

THIẾT BỊ NGHIÊN ĐÁ

DÂY CHUYỀN MÁY GẠCH



TP.HCM 2026

MỤC LỤC

PHẦN 1	3
GIỚI THIỆU CHUNG	3
PHẦN 2	19
MỘT SỐ HỢP ĐỒNG TIÊU BIỂU	19
PHẦN 3	53
CATALOGUE VÀ HÌNH ẢNH TẠI DỰ ÁN.....	53



CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Trụ sở: 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, P. Tăng Nhơn Phú , TP. Hồ Chí Minh.

Tel: 0918.119.891 - 0903.773.191 - 0909.119.434

Email: info@tramtronbetong.com - Website: mayxaydungvinamac.com

GIẢI THƯỞNG: DOANH NGHIỆP VĂN HÓA UNESCO TOÀN CẦU, TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á, DOANH NHÂN TRẺ SAO ĐỎ TIÊU BIỂU

PHẦN 1 GIỚI THIỆU CHUNG



GIỚI THIỆU CÔNG TY

Tập đoàn Máy Xây dựng Việt Nam – Vinamac Tự hào là đơn vị hàng đầu trong lĩnh vực cung cấp các thiết bị máy xây dựng, thiết bị khoáng sản và các giải pháp công nghệ thiết bị tái chế VLXD. Không ngừng cải tiến sản phẩm, để đáp ứng với mọi đặc thù, tính chất của sản phẩm với mong muốn mang lại hiệu quả cao nhất khách hàng. Chúng tôi hy vọng mang lại sự hài lòng cho quý khách.

Vinamac hiện đang là tập đoàn hàng đầu trong ngành với các sản phẩm như: Trạm trộn bê tông xi măng, nhựa nóng, thiết bị bê tông...; Dây chuyền thiết bị nghiền đá, nghiền cát, khai khoáng; Dây chuyền sản xuất gạch không nung, tuynel...; Dây chuyền máy quay cọc, ống cống: quay ly tâm, máy ép...; và các giải pháp công nghệ thiết bị tái chế VLXD

Trên cơ sở hợp tác và chuyển giao công nghệ giữa VINAMAC với các hãng nổi tiếng trên thế giới về các hệ thống điều khiển điện tử tự động, thiết bị hiện đại như: Siemens, Flender, Elba, George Buttner, GWT, DSM, Waitzinger – CHLB Đức, Ocem, ORU, Eurotec, Sicoma – Italy, Mettler Toledo, VLC, Parker (Mỹ)... Các sản phẩm do công ty VINAMAC sản xuất luôn ổn định. Đạt chất lượng và tính hiện đại tương đương với các sản phẩm cùng loại nhập từ châu Âu. Đồng thời có khả năng đáp ứng được mọi yêu cầu của khách hàng

Không chỉ chiếm thị phần lớn và được đánh giá cao ở thị trường trong nước, các sản phẩm, dịch vụ của Vinamac còn được nhiều thị trường khó tính của thế giới đón nhận. Hiện tại, sản phẩm của Vinamac đã được xuất khẩu sang Úc, Lào, Cam-pu-chia...đưa thương hiệu máy xây dựng Việt Nam vươn cao, vươn xa ra thế giới.

Với hơn 20 năm đóng góp tích cực cho ngành Máy Xây dựng Việt Nam và toàn cầu Tập Đoàn Máy Xây Dựng Việt Nam – VINAMAC được tôn vinh bằng những giải thưởng danh giá như: Doanh nhân, doanh nghiệp văn hóa UNESCO; Top 10 thương hiệu nổi tiếng Châu Á; Đạt cúp sản phẩm uy tín chất lượng Châu Á – Thái Bình Dương; Doanh nhân doanh nghiệp tiêu biểu Asean; Bằng khen của Unesco, Bằng khen Thủ đô Hà Nội, Bằng khen TP. HCM; Doanh nhân trẻ sao đỏ; Đạt chứng nhận ISO 9001:2015 và nhiều thành tựu khác

Tính đến nay VINAMAC đã chế tạo và cung cấp cho thị trường hơn hàng nghìn trạm trộn bê tông các loại có năng suất từ 30m³/h đến 500 m³/h. Các sản phẩm của chúng tôi đã được cung cấp cho hầu hết các Tổng Công ty xây dựng: Tổng Công ty Licogi, Tổng Công ty Idico, Tổng Công ty Sông đà, Tổng công ty CP Vinaconex, Tổng Công ty XD Trường sơn; Tổng Công ty công trình giao thông: Tổng công ty công trình Cienco1, Cienco4, Cienco5, Cienco6, Tập đoàn xây dựng nước ngoài Obayashi, Mitsubishi, Sumitomo (Nhật); Posco Engineering & Construction Co., Ltd (Hàn Quốc)... và đã có mặt trên các công trình thi công trọng điểm của đất nước như: Sân bay Long Thành, Cao tốc Long Thành Dầu Giây, Cao tốc Khánh Hòa, Cao tốc Buôn Ma Thuột, Cao tốc Trung Lương- Mỹ Thuận, Cao Tốc An Giang, Cao tốc Cà Mau, Cao tốc Đồng Tháp, Cầu hầm Thủ Thiêm – TP HCM, thủy điện

Bản Chát – Lai Châu, Thủy điện Đồng nai 2, 3, 4, Thủy điện Đắc mi, Thủy điện Sông tranh, thủy điện Xekaman 3 – Lào, Nhiệt điện Cà Mau, Nhiệt điện Vũ Áng – Hà Tĩnh, Trung tâm nhiệt điện Sóc Trăng, Khu kinh tế Dung Quất, Cao tốc Hà Nội - Lào Cai... Các trạm trộn này đang hoạt động tốt, được các đơn vị thi công và chủ đầu tư đánh giá cao.

Sản phẩm của chúng tôi cung cấp dựa trên những nguyên tắc sau đây:

- Sản phẩm được chế tạo theo công nghệ của **CHLB Đức** với dây chuyền thiết bị máy móc hiện đại.
- Sản phẩm chế tạo được kiểm tra nghiêm ngặt theo qui trình công nghệ và đều được tổ hợp chạy thử tại xưởng.
- Toàn bộ thiết bị điều khiển điện tử được nhập đồng bộ từ các hãng nổi tiếng của **CHLB Đức** hoặc **Các nước G7**, phối ghép được với máy tính, máy in phục vụ điều khiển tự động, quản lý thống kê.
- Chương trình điều khiển có giao diện trực tiếp với người sử dụng. Đơn giản, dễ vận hành và có tính ổn định cao.
- Chế độ hoạt động: Tự động hoàn toàn; Bán tự động hoặc bằng tay
- Hệ thống các thiết bị chấp hành: Xi lanh khí nén, van điện khí, thiết bị điện động lực... nhập của **Mỹ, Nhật Bản, Hàn Quốc, Đài Loan...**
- Kết cấu thép sản xuất tại Việt Nam trên cơ sở sử dụng các thép của Nga, Hàn Quốc hoặc Việt Nam...
- Vận chuyển lắp đặt tại công trường, chuyển giao công nghệ tại chỗ theo phương thức **chìa khóa trao tay**.
- Sản phẩm cơ-điện tử của chúng tôi đã được Tổng cục TCDLCL nhà nước **kiểm định** và **cấp giấy chứng nhận**.
- Các sản phẩm được bảo hành **12 tháng** và bảo trì liên tục trong **60 tháng** tiếp theo. Thiết bị của hệ thống đảm bảo tính hiện đại trong 8 đến 10 năm sau.
- Đáp ứng tiến độ theo yêu cầu của quý khách hàng và phương thức thanh toán linh hoạt, có lợi cho người mua.
- Giá cạnh tranh chỉ bằng **30% nhập ngoại** và **tốt nhất thị trường**.
- Việc lắp đặt, hiệu chỉnh, bảo hành, bảo trì do các kỹ sư giàu kinh nghiệm đã được đào tạo trong và ngoài nước thực hiện, với thiết bị dự phòng luôn sẵn có tại nhà máy. Trong thời gian ngắn nhất sẽ có mặt tại hiện trường để xử lý và đưa hệ thống trở lại hoạt động bình thường tránh ảnh hưởng đến hoạt động sản xuất kinh doanh của Quý khách .

CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM



THÔNG điệp TỪ CHỦ TỊCH



Kính gửi Quý Đối tác, Quý Khách hàng, Quý Nhà đầu tư và Quý Cổ đông,

Trong hơn 20 năm hình thành và phát triển, VINAMAC luôn theo đuổi một định hướng nhất quán: **đưa công nghệ, máy móc và các giải pháp kỹ thuật hiệu quả vào phục vụ sự phát triển của ngành xây dựng, công nghiệp và hạ tầng Việt Nam.**

Từ nền tảng là doanh nghiệp hoạt động trong lĩnh vực máy xây dựng và thiết bị công nghiệp, VINAMAC từng bước mở rộng năng lực sang cơ khí chế tạo, thiết bị nghiền – sàng, công nghệ bê tông, cơ giới hóa xây dựng và các giải pháp tái chế vật liệu xây dựng.

Chúng tôi tin rằng, trong giai đoạn phát triển mới của Việt Nam, ngành xây dựng không chỉ cần những thiết bị có năng suất cao mà còn cần **công nghệ thông minh hơn, hiệu quả hơn và bền vững hơn.**

Đó là lý do VINAMAC tập trung phát triển các giải pháp:

Cơ giới hóa – Nội địa hóa – Chuyển đổi xanh – Kinh tế tuần hoàn.

Trong giai đoạn 2026–2030, VINAMAC hướng tới xây dựng một hệ sinh thái doanh nghiệp dựa trên ba nền tảng:

CÔNG NGHỆ – THIẾT BỊ – CON NGƯỜI

Chúng tôi mong muốn hợp tác lâu dài với các chủ đầu tư, tổng thầu, nhà thầu xây dựng, doanh nghiệp công nghiệp, trường đại học, viện nghiên cứu và các đối tác công nghệ trong nước và quốc tế.

Mục tiêu của chúng tôi không chỉ là cung cấp một chiếc máy.

Đó là cung cấp **một giải pháp hoàn chỉnh**, đồng hành cùng khách hàng từ tư vấn, thiết kế, chế tạo, lắp đặt, vận hành đến dịch vụ sau bán hàng.

VINAMAC cam kết tiếp tục đổi mới, nâng cao năng lực quản trị, phát triển đội ngũ nhân sự chất lượng cao và đầu tư vào nghiên cứu – phát triển để trở thành một doanh nghiệp công nghệ – thiết bị có năng lực cạnh tranh trong khu vực.

TS. PHẠM VĂN THẮNG
CHỦ TỊCH – TỔNG GIÁM ĐỐC VINAMAC



VỀ TẬP ĐOÀN VINAMAC

Với hơn 20 năm đóng góp tích cực cho ngành Máy Xây dựng Việt Nam và toàn cầu Tập Đoàn Máy Xây Dựng Việt Nam – VINAMAC đã đạt những giải thưởng danh giá như: Doanh nhân, doanh nghiệp văn hóa UNESCO; Top 10 thương hiệu nổi tiếng Châu Á; Đạt cúp sản phẩm uy tín chất lượng Châu Á – Thái Bình Dương; Doanh nhân doanh nghiệp tiêu biểu Asean; Bằng khen của Unesco, Bằng khen Thủ đô Hà Nội, Bằng khen TP. HCM; Doanh nhân trẻ sao đỏ; Đạt chứng nhận ISO 9001:2015 và nhiều thành tựu khác

LIÊN HỆ

☎ 0918.119.891 - 0903.773.191
✉ thang@tramtronbetong.com
📍 **TRỤ SỞ CHÍNH:** 31-33 ĐƯỜNG 160, KP. 70, P. TẦNG NHƠN PHÚ, TP.HCM
CN MIỀN BẮC: SỐ 1, KHU TDC LẠC THỊ, NGỌC HỒI, THANH TRÌ, TP.HÀ NỘI.
NHÀ MÁY: CỤM CN PHƯỚC TÂN, BIÊN HÒA, ĐỒNG NAI
🌐 mayxaydungvinamac.com
euromac.com.vn
vinamac.com.vn

VỀ LÃNH ĐẠO TẬP ĐOÀN



TỪ KHI TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC BÁCH KHOA CHUYÊN NGÀNH CHẾ TẠO MÁY, ĐẠI HỌC KINH TẾ CHUYÊN NGÀNH QUẢN TRỊ KINH DOANH, ĐÃ KHÔNG NGỪNG NỖ LỰC HỌC HỎI ĐỂ LÃNH ĐẠO, ĐIỀU HÀNH TẬP ĐOÀN VINAMAC ĐÓNG GÓP RẤT LỚN CHO CÁC CÔNG TRÌNH HẠ TẦNG TRỌNG ĐIỂM QUỐC GIA TRONG SUỐT HAI THẬP KỶ QUA. DOANH NHÂN PHẠM VĂN THẮNG – CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ KIỂM TỐNG GIÁM ĐỐC TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM VINAMAC – ĐÃ ĐƯỢC SẮC PHONG TIẾN SĨ DANH DỰ TRONG LĨNH VỰC QUẢN LÝ DOANH NGHIỆP CỦA HỆ THỐNG ĐẠI HỌC CAMBRIDGE, VƯƠNG QUỐC ANH.

TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

VINA MAC

TẦM NHÌN VÀ GIÁ TRỊ CỐT LÕI

Tầm nhìn: Kế hoạch đến 2030, VINAMAC sẽ phát triển thành tập đoàn đa ngành với nhiều công ty con.

Giá trị cốt lõi: "Quyết định nhanh – đầu tư nhanh – triển khai nhanh – bán hàng nhanh – thay đổi và thích ứng nhanh" làm bản sắc giá trị.

SẢN PHẨM CHÍNH CỦA CÔNG TY

TRẠM TRỘN BÊ TÔNG XI MĂNG, NHỰA NÓNG,...
THIẾT BỊ NGHIỀN ĐÁ, NGHIỀN CÁT: NGHIỀN, SÀNG, RỬA,...
DÂY CHUYỀN GẠCH KHÔNG NUNG, TUYNEL,...
DÂY CHUYỀN MÁY NGÔI BÊ TÔNG, NGÔI MÀU,...
THIẾT BỊ CAO TẦNG: CẦU THÁP, VẬN THẮNG,...
THIẾT BỊ NỀN MÓNG: ROBOT ÉP CỌC, MÁY ÉP CỌC THỦY LỰC,...
THIẾT BỊ NÂNG HẠ: CẦU TRỤC, CỐNG TRỤC,...
DÂY CHUYỀN MÁY CỌC, ÔNG CỐNG: QUAY LY TÂM, MÁY RUNG ÉP..



THÀNH TÍCH CỦA TẬP ĐOÀN

1. TOP 10 DOANH NHÂN TIÊU BIỂU UNESCO
2. TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á
3. DOANH NHÂN TIÊU BIỂU ASEAN ĐƯỢC THỦ TƯỚNG ÚC MỜI DỰ TIỆC SÁNG CÙNG THỦ TƯỚNG VIỆT NAM VÀ ÚC
4. ĐOẠT CÚP SẢN PHẨM UY TÍN CHÂU Á - THÁI BÌNH DƯƠNG
5. DOANH NHÂN TRẺ TIÊU BIỂU SAO ĐỎ
6. BẰNG KHEN CỦA THỦ ĐÔ HÀ NỘI
7. BẰNG KHEN CỦA TPHCM
8. BẰNG KHEN CỦA UNESCO

CÁC CÔNG TY CON CỦA TẬP ĐOÀN

1. CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM - VINAMAC
2. CÔNG TY CP MÁY VÀ THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP CHÂU ÂU - EUROMAC
3. CÔNG TY CP BẤT ĐỘNG SẢN VIỆT NAM - VINALAND
4. CÔNG TY CP XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG VIỆT NAM - VINACON
5. CÔNG TY CP TÁI CHẾ VIỆT NAM
6. VIỆN NGHIÊN CỨU KINH TẾ, KỸ THUẬT QUỐC TẾ





GIỚI THIỆU DOANH NHÂN

TỪ KHI TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC BÁCH KHOA CHUYÊN NGÀNH CHẾ TẠO MÁY, ĐẠI HỌC KINH TẾ CHUYÊN NGÀNH QUẢN TRỊ KINH DOANH, ĐÃ KHÔNG NGỪNG NỖ LỰC HỌC HỎI ĐỂ LÃNH ĐẠO, ĐIỀU HÀNH TẬP ĐOÀN VINAMAC ĐÓNG GÓP RẤT LỚN CHO CÁC CÔNG TRÌNH HẠ TẦNG TRỌNG ĐIỂM QUỐC GIA TRONG SUỐT HAI THẬP KỶ QUA. DOANH NHÂN PHẠM VĂN THẮNG – CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ KIỂM TỔNG GIÁM ĐỐC TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM VINAMAC – ĐÃ ĐƯỢC SẮC PHONG TIẾN SĨ DANH DỰ TRONG LĨNH VỰC QUẢN LÝ DOANH NGHIỆP CỦA HỆ THỐNG ĐẠI HỌC CAMBRIDGE, VƯƠNG QUỐC ANH.

LIÊN HỆ



0918.119.891 - 0903.773.191



thang@tramtronbetong.com



TRỤ SỞ CHÍNH: 31-33 ĐƯỜNG 160, KP. 70, P. TẦNG NHƠN PHÚ, TP.HCM
CN MIỀN BẮC: SỐ 1, KHU TDC LẠC THỊ, NGỌC HỒI, THANH TRÌ, TP.HÀ NỘI.
NHÀ MÁY: CỤM CN PHƯỚC TÂN, BIÊN HÒA, ĐỒNG NAI



mayxaydungvinamac.com
 euromac.com.vn
 vinamac.com.vn

VỀ TẬP ĐOÀN VINAMAC

Với hơn 20 năm đóng góp tích cực cho ngành Máy Xây dựng Việt Nam và toàn cầu Tập Đoàn Máy Xây dựng Việt Nam – VINAMAC đã đạt những giải thưởng danh giá như: Doanh nhân, doanh nghiệp văn hóa UNESCO; Top 10 thương hiệu nổi tiếng Châu Á; Đạt cúp sản phẩm uy tín chất lượng Châu Á – Thái Bình Dương; Doanh nhân doanh nghiệp tiêu biểu Asean; Bằng khen của Unesco, Bằng khen Thủ đô Hà Nội, Bằng khen TP. HCM; Doanh nhân trẻ sao đỏ; Đạt chứng nhận ISO 9001:2015 và nhiều thành tựu khác

TS. PHẠM VĂN THẮNG

CHỦ TỊCH KIỂM TỔNG GIÁM ĐỐC TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM



TRÌNH ĐỘ HỌC VẤN

1. TIẾN SĨ ĐẠI HỌC CAMBRIDGE - ANH QUỐC
2. TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC BÁCH KHOA HÀ NỘI - KHOA CTM
3. TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC KINH TẾ TP.HCM - KHOA QTKD
4. TỐT NGHIỆP LỚP ĐÀO TẠO GIÁM ĐỐC
5. TỐT NGHIỆP LỚP KINH DOANH BẤT ĐỘNG SẢN
6. BẰNG C TIẾNG ANH
7. BẰNG C TIN HỌC



THÀNH TÍCH CÁ NHÂN

1. TOP 10 DOANH NHÂN TIÊU BIỂU UNESCO
2. TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á
3. DOANH NHÂN TIÊU BIỂU ASEAN ĐƯỢC THỦ TƯỚNG ÚC MỜI DỰ TIỆC SÁNG CÙNG THỦ TƯỚNG VIỆT NAM VÀ ÚC
4. ĐOẠT CÚP SẢN PHẨM UY TÍN CHÂU Á - THÁI BÌNH DƯƠNG
5. DOANH NHÂN TRẺ TIÊU BIỂU SAO ĐỎ
6. BẰNG KHEN CỦA THỦ ĐÔ HÀ NỘI
7. BẰNG KHEN CỦA TP.HCM
8. BẰNG KHEN CỦA UNESCO



QUÁ TRÌNH HOẠT ĐỘNG

1. HƠN 20 NĂM KINH NGHIỆM TRONG NGÀNH MÁY XÂY DỰNG
2. ỨNG DỤNG HỆ THỐNG QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ ISO 9001-2015
3. THAM GIA CHƯƠNG TRÌNH CHUYỂN ĐỔI SỐ QUỐC GIA
4. THAM GIA, HOẠT ĐỘNG VỚI 20 NĂM TUỔI ĐÁNG
5. THAM GIA HỘI DOANH NHÂN TRẺ VIỆT NAM
6. ỦY VIÊN BCH HỘI ĐỒNG HƯƠNG TỈNH HÀ NAM TẠI TP.HCM
7. PHÓ CHỦ TỊCH HỘI DOANH NGHIỆP TỈNH HÀ NAM TẠI TP.HCM
8. PHÓ CHỦ TỊCH TT HỘI ĐỒNG HƯƠNG HUYỆN KIM BẢNG TẠI TP.HCM
9. CHỦ TỊCH CLB DOANH NHÂN HUYỆN KIM BẢNG TẠI TP.HCM
10. P. CHỦ TỊCH HỘI CỤU SV ĐẠI HỌC BÁCH KHOA HÀ NỘI MIỀN NAM
11. PHÓ CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG HƯƠNG LẠC NHUẾ MIỀN NAM

CÁC CÔNG TY CON CỦA TẬP ĐOÀN

1. CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM-VINAMAC
2. CÔNG TY CP MÁY VÀ THIẾT BỊ CN CHÂU ÂU -EUROMAC
3. CÔNG TY CP BẤT ĐỘNG SẢN VIỆT NAM - VINALAND
4. CÔNG TY CP XD CT GIAO THÔNG VIỆT NAM-VINACON
5. CÔNG TY CP TÁI CHẾ VIỆT NAM
6. VIỆN NGHIÊN CỨU KINH TẾ, KỸ THUẬT QUỐC TẾ



sản phẩm đạt cúp uy tín chất lượng châu Á-TRD, Doanh nghiệp văn hóa UNESCO, ISO 9001-2015 0918.119.891 - MAYXAYDUNGVINAMAC.COM

CÁC HOẠT ĐỘNG TIÊU BIỂU

NĂNG LỰC KẾT NỐI – ĐÓNG GÓP CHÍNH SÁCH – PHÁT TRIỂN BỀN VỮNG

Trong hơn 20 năm hình thành và phát triển, Công ty Cổ phần Tập đoàn Máy Xây dựng Việt Nam (VINAMAC) không ngừng mở rộng hoạt động từ lĩnh vực chế tạo, cung cấp máy xây dựng và thiết bị công nghiệp sang nghiên cứu, ứng dụng công nghệ, phát triển kinh tế tuần hoàn và kết nối hệ sinh thái doanh nghiệp – khoa học – công nghệ.

Với vai trò của TS. Phạm Văn Thắng – Chủ tịch/CEO Vinamac trong các tổ chức nghề nghiệp, cộng đồng doanh nhân và mạng lưới khoa học – công nghệ, Vinamac từng bước xây dựng hệ sinh thái hợp tác với các hiệp hội ngành nghề, nhà thầu, chủ đầu tư, trường đại học, viện nghiên cứu và đối tác quốc tế.

Các hoạt động tiêu biểu của Vinamac tập trung vào ba định hướng:

KẾT NỐI NGUỒN LỰC – ỨNG DỤNG CÔNG NGHỆ – ĐỒNG HÀNH CÙNG PHÁT TRIỂN BỀN VỮNG

I. THAM GIA HIỆP HỘI VÀ KẾT NỐI CỘNG ĐỒNG NGÀNH NGHỀ

1. Hiệp hội Cơ khí Việt Nam (VAMI)

TS. Phạm Văn Thắng – Chủ tịch/CEO Vinamac – tham gia hoạt động trong Ban Chấp hành Hiệp hội Cơ khí Việt Nam, đồng thời tích cực kết nối với cộng đồng doanh nghiệp cơ khí, chế tạo máy và thiết bị công nghiệp.

Thông qua các hoạt động của Hiệp hội, Vinamac hướng tới đóng góp vào sự phát triển của ngành cơ khí Việt Nam, đặc biệt trong các lĩnh vực:

- Chế tạo máy và thiết bị công nghiệp;
- Máy xây dựng và thiết bị thi công;
- Công nghiệp hỗ trợ;
- Nội địa hóa thiết bị và công nghệ;
- Nghiên cứu, cải tiến và ứng dụng công nghệ;
- Kết nối doanh nghiệp trong chuỗi giá trị cơ khí – xây dựng.

Vinamac xác định làm chủ công nghệ, nâng cao tỷ lệ nội địa hóa và phát triển năng lực chế tạo trong nước là một trong những nền tảng quan trọng để nâng cao năng lực cạnh tranh của doanh nghiệp Việt Nam.

2. Hiệp hội Nhà thầu Xây dựng Việt Nam (VACC)

Thông qua hoạt động kết nối với Hiệp hội Nhà thầu Xây dựng Việt Nam (VACC) và cộng đồng doanh nghiệp xây dựng, Vinamac tăng cường hợp tác với các nhà thầu, đơn vị thi công và doanh nghiệp hạ tầng.

Đây là nền tảng để Vinamac đưa các giải pháp:

Máy xây dựng → Thiết bị thi công → Cơ giới hóa → Nghiền – sàng → Bê tông → Tái chế VLXD

đến gần hơn với nhu cầu thực tế của các công trình và dự án.

Vinamac định hướng trở thành đối tác công nghệ và thiết bị đồng hành cùng nhà thầu trong toàn bộ vòng đời dự án:

Tư vấn giải pháp → Thiết kế → Cung cấp thiết bị → Lắp đặt → Chuyển giao công nghệ → Vận hành → Bảo trì → Nâng cấp.

3. Hiệp hội Xây dựng và Vật liệu Xây dựng TP.HCM (SACA)

TS. Phạm Văn Thắng – Chủ tịch/CEO Vinamac – tham gia hoạt động của Hiệp hội Xây dựng và Vật liệu Xây dựng TP.HCM (SACA) và tham gia Hội đồng tái chế vật liệu xây dựng

tại TP.HCM.

Đây là một trong những nền tảng để Vinamac tăng cường kết nối với cộng đồng doanh nghiệp trong lĩnh vực:

- Xây dựng;
- Vật liệu xây dựng;
- Công nghệ xây dựng;
- Tái chế chất thải xây dựng;
- Kinh tế tuần hoàn;
- Công nghệ xanh.

Vinamac tập trung nghiên cứu và đề xuất các giải pháp công nghệ, thiết bị phục vụ quá trình thu gom – phân loại – nghiền – sàng – tái chế – tái sử dụng chất thải xây dựng, góp phần giảm áp lực lên bãi chôn lấp, tiết kiệm tài nguyên và thúc đẩy phát triển vật liệu xây dựng tuần hoàn.

II. KẾT NỐI TRI THỨC, KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ

1. Mạng lưới Đại học – Viện nghiên cứu – Doanh nghiệp

Vinamac chú trọng xây dựng mạng lưới hợp tác với các trường đại học và viện nghiên cứu có thế mạnh trong lĩnh vực cơ khí, xây dựng, giao thông, vật liệu, môi trường và công nghệ.

Các đối tác và đơn vị Vinamac hướng tới hợp tác, kết nối gồm:

- Đại học Giao thông Vận tải;
- Đại học Xây dựng Hà Nội;
- Đại học Bách khoa Hà Nội;
- Đại học Quốc gia TP.HCM;
- Viện Máy và Dụng cụ Công nghiệp (IMI);
- Các chuyên gia, nhóm nghiên cứu và tổ chức khoa học – công nghệ liên quan.

Các lĩnh vực hợp tác tập trung vào:

Nghiên cứu và phát triển công nghệ

- Máy nghiền – sàng;
- Thiết bị tái chế;
- Máy xây dựng;
- Thiết bị xử lý vật liệu;
- Công nghệ bê tông;
- Công nghệ vật liệu tái chế.

Đào tạo và phát triển nguồn nhân lực

Vinamac hướng tới kết nối doanh nghiệp với các trường đại học nhằm:

- Thu hút kỹ sư và chuyên gia trẻ;
- Phát triển nguồn nhân lực chất lượng cao;
- Tổ chức thực tập và đào tạo thực tế;
- Đặt hàng nghiên cứu theo nhu cầu doanh nghiệp;
- Xây dựng đội ngũ chuyên gia kỹ thuật dài hạn.

Chuyên giao công nghệ

Mục tiêu của Vinamac là xây dựng mô hình:

TRƯỜNG ĐẠI HỌC – VIỆN NGHIÊN CỨU – VINAMAC – NHÀ THẦU – CHỦ ĐẦU TƯ
qua đó đưa các kết quả nghiên cứu và giải pháp công nghệ từ phòng thí nghiệm đến công trường và thị trường.

III. TIỀN PHONG KẾT NỐI VÀ PHÁT TRIỂN ĐỀ ÁN TÁI CHẾ VLXD

Hướng tới mô hình kinh tế tuần hoàn trong ngành xây dựng

Một trong những định hướng chiến lược của Vinamac là tham gia nghiên cứu, kết nối và triển khai các giải pháp tái chế chất thải xây dựng và phát triển vật liệu xây dựng tuần hoàn.

Thông qua hoạt động tham gia các chương trình, đề án và mạng lưới chuyên môn liên quan đến tái chế VLXD, Vinamac đóng góp năng lực về máy móc, thiết bị và giải pháp công nghệ.

Mô hình Vinamac hướng tới:

Công trình phá dỡ - Thu gom chất thải xây dựng - Phân loại- Nghiền

- Sàng - tách tạp chất - Sản xuất cốt liệu tái chế - Tái sử dụng trong xây dựng

Với năng lực về thiết bị nghiền – sàng và giải pháp tái chế di động, Vinamac định hướng phát triển mô hình:

"TÁI CHẾ TẠI CHỖ – TÁI SỬ DỤNG TẠI CHỖ – GIẢM CHI PHÍ – GIẢM PHÁT THẢI – TIẾT KIỆM TÀI NGUYÊN."

Vinamac cũng hướng tới kết nối các nguồn lực trong nước và quốc tế, trong đó có các chương trình hợp tác và nghiên cứu liên quan đến tái chế VLXD có sự hỗ trợ từ Australia.

Mục tiêu dài hạn là góp phần hình thành chuỗi giá trị tái chế VLXD, trong đó doanh nghiệp công nghệ đóng vai trò cung cấp thiết bị và giải pháp, trường đại học và viện nghiên cứu đóng góp tri thức, còn nhà thầu và chủ đầu tư là nơi ứng dụng thực tế.

IV. KẾT NỐI CỘNG ĐỒNG DOANH NHÂN VÀ HỆ SINH THÁI KINH DOANH

1. Hội Cựu sinh viên Đại học Bách khoa Hà Nội

TS. Phạm Văn Thắng – CEO Vinamac – tham gia hoạt động kết nối cộng đồng cựu sinh viên Đại học Bách khoa Hà Nội và đảm nhiệm vai trò Phó Chủ tịch Hội:

Thông qua mạng lưới cựu sinh viên, Vinamac tăng cường kết nối:

- Các chuyên gia kỹ thuật;
- Các nhà khoa học;
- Kỹ sư và doanh nhân;
- Các doanh nghiệp công nghệ;
- Các thế hệ cựu sinh viên.

Đây là một nguồn lực quan trọng để Vinamac phát triển nhân sự chất lượng cao, công nghệ mới và các dự án hợp tác dài hạn.

2. Hội Doanh nhân tỉnh Ninh Bình

TS. Phạm Văn Thắng – CEO Vinamac – tham gia hoạt động của Hội Doanh nhân tỉnh Ninh Bình và đảm nhiệm vai trò Phó Chủ tịch Hội.

Thông qua mạng lưới cộng đồng doanh nhân, Vinamac tăng cường kết nối với các doanh nghiệp trong các lĩnh vực:

Xây dựng – Cơ khí – Vật liệu – Hạ tầng – Đầu tư – Thương mại – Dịch vụ.

Vinamac hướng tới xây dựng các mô hình:

Liên kết doanh nghiệp – Liên kết nguồn lực – Liên kết dự án – Liên kết công nghệ.

Qua đó tạo ra hệ sinh thái hợp tác cùng phát triển giữa Vinamac và cộng đồng doanh nghiệp.

V. ĐỐI NGOẠI CẤP CAO VÀ KẾT NỐI QUỐC TẾ

Hội nghị Thượng đỉnh Kinh doanh và Đầu tư ASEAN (ABIS)

Đại diện Vinamac tham dự các hoạt động trong khuôn khổ Hội nghị Thượng đỉnh Kinh doanh và Đầu tư ASEAN (ABIS) và có cơ hội tham gia các hoạt động đối ngoại, kết nối với lãnh đạo Chính phủ và cộng đồng doanh nghiệp quốc tế.

Đặc biệt, đại diện doanh nghiệp vinh dự được mời tham dự chương trình giao lưu, tiệc thân mật với Thủ tướng Chính phủ Việt Nam và Thủ tướng Australia.

Đây là cơ hội để Vinamac mở rộng quan hệ với:

- Cộng đồng doanh nghiệp ASEAN;
- Đối tác quốc tế;
- Các tổ chức đầu tư;
- Các doanh nghiệp công nghệ;
- Các chương trình hợp tác quốc tế.

Vinamac định hướng tăng cường hợp tác quốc tế trong các lĩnh vực công nghệ máy xây dựng, thiết bị tái chế, kinh tế tuần hoàn và phát triển hạ tầng xanh.

VI. THAM GIA ĐỐI THOẠI VÀ ĐÓNG GÓP CHO MÔI TRƯỜNG KINH DOANH

Chương trình Đối thoại cấp cao với Thủ tướng Chính phủ

Vinamac là doanh nghiệp tiêu biểu tham gia chương trình đối thoại với Thủ tướng Chính phủ Phạm Minh Chính, được phát sóng trên VTV1, với nội dung trao đổi xoay quanh chủ đề:

"Tạo động lực tăng trưởng kinh tế cho các tỉnh phía Nam."

Thông qua các chương trình đối thoại, Vinamac có cơ hội phản ánh tiếng nói của cộng đồng doanh nghiệp, chia sẻ thực tiễn hoạt động sản xuất – kinh doanh và đóng góp các góc nhìn từ doanh nghiệp trong lĩnh vực cơ khí, máy xây dựng, thiết bị công nghiệp và công nghệ tái chế VLXD.

Vinamac xác định doanh nghiệp không chỉ là đơn vị sản xuất – kinh doanh mà còn có trách nhiệm tham gia vào quá trình xây dựng một môi trường kinh doanh minh bạch, đổi mới, hiệu quả và phát triển bền vững.

VII. HỆ SINH THÁI KẾT NỐI VINAMAC HIỆP HỘI NGÀNH NGHỀ

Cơ khí – Xây dựng – Vật liệu



TRƯỜNG ĐẠI HỌC & VIỆN NGHIÊN CỨU

Bách khoa – GTVT – Xây dựng – ĐHQG – IMI



CỘNG ĐỒNG DOANH NGHIỆP

Nhà thầu – Chủ đầu tư – Nhà sản xuất – Nhà cung cấp



CỘNG ĐỒNG DOANH NHÂN

Cựu sinh viên – Doanh nhân địa phương – Mạng lưới doanh nghiệp



ĐỐI TÁC QUỐC TẾ

Công nghệ – Đầu tư – Chuyển giao



VINAMAC

KẾT NỐI NGUỒN LỰC

LÀM CHỦ CÔNG NGHỆ

PHÁT TRIỂN GIẢI PHÁP

ĐỒNG HÀNH CÙNG DỰ ÁN



GIÁ TRỊ BỀN VỮNG CHO NGÀNH XÂY DỰNG VÀ NỀN KINH TẾ

"VINAMAC – KẾT NỐI TRI THỨC, CÔNG NGHỆ VÀ NGUỒN LỰC ĐỂ KIẾN TẠO GIÁ TRỊ BỀN VỮNG."

Với nền tảng hơn 20 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực máy xây dựng và thiết bị công nghiệp, cùng mạng lưới kết nối với các hiệp hội, trường đại học, viện nghiên cứu, cộng đồng doanh nghiệp và đối tác quốc tế, Vinamac hướng tới trở thành doanh nghiệp công nghệ – thiết bị xây dựng có năng lực kết nối và triển khai các giải pháp quy mô lớn, góp phần thúc đẩy cơ giới hóa, nội địa hóa thiết bị, chuyển đổi xanh và kinh tế tuần hoàn tại Việt Nam.

BÁO CHÍ NÓI GÌ VỀ CHÚNG TÔI

1. Báo Bộ xây dựng: TGD Tập đoàn Máy Xây dựng Việt Nam – Doanh nhân Phạm Văn Thắng được sắc phong Tiến sĩ danh dự của Đại học Cambridge, Vương Quốc Anh
2. Báo Doanh nhân: Nội địa hóa: Chìa khóa cho sự phát triển bền vững của Tập đoàn Máy xây dựng Việt Nam
3. Báo Doanh Nhân Việt Nam: VINAMAC – ‘Lá cờ đầu trong phong trào thi đua của Thủ tướng phát động, Phần đấu hoàn thành 3.000 km đường bộ cao tốc năm 2025’
4. Báo Doanh Nhân Việt Nam: Tập Đoàn VINAMAC cùng các doanh nghiệp tiêu biểu Việt Nam tham dự Hội nghị Thượng đỉnh Kinh doanh và Đầu tư ASEAN và vinh dự được nhận thư mời của Thủ Tướng Úc dự tiệc sáng thân mật cùng với hai Thủ tướng Úc – Anthony Albanese và Thủ Tướng Việt Nam – Phạm Minh Chính để bàn bạc, trao đổi về hợp tác, phát triển kinh tế, kinh doanh giữa hai nước.
5. Báo Sao Doanh Nhân: Tập Đoàn VINAMAC cùng các doanh nghiệp tiêu biểu Việt Nam tham dự Hội nghị Thượng đỉnh Kinh doanh và Đầu tư ASEAN tại và vinh dự nhận được thư mời của Thủ Tướng Úc dự tiệc sáng thân mật cùng với hai Thủ tướng Úc – Anthony Albanese và Thủ Tướng Việt Nam – Phạm Minh Chính để bàn bạc, trao đổi về hợp tác, phát triển kinh tế, kinh doanh giữa hai nước.
6. Chương trình trên VTV: Chương trình doanh nghiệp đối thoại với thủ tướng phạm minh chính về “động lực tăng trưởng kinh tế cho các tỉnh phía nam” trên đài truyền hình VTV1
7. Báo Doanh Nhân Sài Gòn: VINAMAC đề xuất tái chế xà bần thành vật liệu xây dựng, thúc đẩy kinh tế tuần hoàn
8. Báo mới: TP.HCM tìm nguồn cung vật liệu từ chất thải xây dựng
9. Hiệp Hội XD&VLXD TP.Hồ Chí Minh: Hội thảo triển khai đề án tái chế rác thải xây dựng TP>HCM giai đoạn 2026-2030, Định hướng đến 2045
10. Báo The Leader: TP.HCM tìm nguồn cung vật liệu từ chất thải xây dựng. Theo TS. Phạm Văn Thắng, Chủ tịch HĐQT Công ty CP Tập đoàn máy xây dựng Việt Nam (Vinamac), dưới góc nhìn kinh tế tuần hoàn, dòng vật liệu này không nên được xem là phế thải mà là một nguồn tài nguyên có thể tái tạo giá trị.
11. Đài Truyền Hình ANTV: Ông Phạm Văn Thắng trả lời phỏng vấn trên đài truyền hình ANTV về đề án tái chế vlxd TP.HCM
12. Báo Doanh Nhân Sài Gòn: Vinamac trả lời câu hỏi “Chữ “tín” – tài sản lớn nhất của doanh nghiệp” Theo ông Phạm Văn Thắng – Chủ tịch HĐQT kiêm Tổng Giám đốc VINAMAC cho rằng trong bối cảnh cạnh tranh hiện nay, doanh nghiệp có thể đầu tư công nghệ, mở rộng quy mô hay tăng năng lực tài chính, nhưng uy tín mới là yếu tố quyết định khả năng tồn tại lâu dài.
13. Báo Văn Hóa Doanh Nhân: Vinamac tham dự Chương trình kết nối kinh doanh tháng của CLB Doanh nhân Ninh Bình tại TP.HCM

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 0311218231

Đăng ký lần đầu: ngày 06 tháng 10 năm 2011

Đăng ký thay đổi lần thứ: 4, ngày 27 tháng 02 năm 2023

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY
DỰNG VIỆT NAM

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: VIET NAM CONSTRUCTION MACHINE
GROUP JOINT STOCK COMPANY

Tên công ty viết tắt: VINAMAC

2. Địa chỉ trụ sở chính

31/3 Đường 160, khu phố 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, Thành phố Thủ Đức, Thành
phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 0835.032.050

Fax:

Email:

Website:

3. Vốn điều lệ

Vốn điều lệ: 50.000.000.000 đồng.

Bằng chữ: Năm mươi tỷ đồng

Mệnh giá cổ phần: 100.000 đồng

Tổng số cổ phần: 500.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

DANH SÁCH CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU CỦA VINAMAC			
TT	SỐ HĐ	NỘI DUNG HỢP ĐỒNG	VỊ TRÍ LẮP
1	B21/2026	Cung cấp, lắp đặt 02 trạm trộn 120 m ³ /h, 01 trạm trộn 90 m ³ /h, 01 trạm trộn 60 m ³ /h. Giá trị hợp đồng: 14.797.600.000VNĐ	Lắp tại Phú Quốc, Thô Chu
2	B26/2025	Cung cấp, lắp đặt trạm trộn 90 m ³ /h Giá trị hợp đồng: 3.537.000.000 VNĐ	Lắp tại Cao tốc TP.HCM- Long Thành
3	B15/2025	Cung cấp, lắp đặt trạm trộn vữa khô 20 t/h Giá trị hợp đồng: 2.509.920.000 VNĐ	Lắp tại Bình Dương
4	B11/2025	Cung cấp, lắp đặt hệ thống trộn vữa 1200kg. Giá trị hợp đồng: 3.436.560.000 VNĐ	Lắp tại Đồng Nai
5	B09/2025	Chế tạo, lắp ráp dây chuyền nghiền đá di động 150 t/h. Giá trị hợp đồng: 5.292.000.000VNĐ	Lắp tại Lào
6	B08/2025	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 dây chuyền máy nghiền đá 500 tấn/giờ. Giá trị hợp đồng: 19.872.000.000VNĐ	Lắp tại Đồng Nai cấp cho Sân Bay Long Thành
7	B05/2025	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 180 m ³ /h. Giá trị hợp đồng: 5.616.000.000VNĐ	Lắp tại Cảng Mỹ Thủy- Quảng Trị
8	B40/2024	Cung cấp, lắp đặt 01 dây chuyền máy gạch không nung QT10-15 Giá trị hợp đồng: 6.930.360.000VNĐ	Lắp tại Đắc Lắc
9	B35/2024	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 03 trạm trộn 120 m ³ /h, 03 dây chuyền nghiền đá 350 tấn/giờ, 03 dây chuyền máy gạch QT10. Giá trị hợp đồng: 5,333,040USD	Lắp đặt tại Lào
10	B28/2024	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 120 m ³ /h. Giá trị hợp đồng: 3.826.440VNĐ	Lắp tại Long An
11	B57/2023	Cung cấp dây chuyền đúc cổng rung khuôn Giá trị hợp đồng: 2.381.400VNĐ	Lắp đặt tại Long An
12	B38, B44, B48/2023,	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 03 dây chuyền máy nghiền đá 350 tấn/giờ. Tổng giá trị các hợp đồng: 29.278.800VNĐ	Lắp tại Cao tốc Khánh Hòa
13	B20, B25, B26, B27/2023,	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 02 trạm trộn bê tông 120 m ³ /h và một số hợp đồng khác Tổng giá trị các hợp đồng: 8.814.000.000VNĐ	Lắp tại cao tốc Cà Mau, Đồng Tháp
14	B35/2023	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 90 m ³ /h, 01 trạm trộn bê tông 60 m ³ /h. Tổng giá trị hợp đồng: 5.026.000VNĐ	Lắp tại Hậu Giang
15	B56/2023	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 90 m ³ /h. Tổng giá trị hợp đồng: 2.546.000VNĐ	Lắp đặt tại Hậu Giang
16	NĐVA2/2022 0408	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 90 m ³ /h Tổng giá trị hợp đồng: 3.348.000VNĐ	Lắp tại Hà Tĩnh (sả lan)

17	B12/2022	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h. Tổng giá trị hợp đồng: 2.670.000.000VNĐ	Lắp tại Ninh Thuận
18	B05/2021	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 60 m ³ /h Tổng giá trị hợp đồng: 3.003.000.000VNĐ	Lắp tại Bình Định
19	B19/2021	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h. Tổng giá trị hợp đồng: 3.692.000.000VNĐ	Lắp đặt tại Bình Thuận
20	B119/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 02 trạm trộn 120 m ³ /h, 01 trạm trộn 180 m ³ /h	Lắp tại Long Thành- Đồng Nai
21	B08/2021, B10/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 03 trạm trộn bê tông xi măng 90, 120 m ³ /h.	Lắp tại Đồng Nai
22	B11/2021, B60	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 03 trạm trộn bê tông xi măng 60, 90 m ³ /h.	Lắp tại Kiên Giang
23	B33/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 03 trạm trộn bê tông xi măng 60, 90 m ³ /h.	Lắp đặt tại Cà Mau
24	B25/2020	Lắp đặt 02 dây chuyền gạch không nung, 01 trạm trộn bê tông	Lâm Đồng
25	B13/2020	Lắp đặt 02 trạm 60, 120 m ³ /h, Dây chuyền máy quay ống cống dạng đứng (D300-1200) x3m	Lắp tại Long An
26	B25/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h	Lắp tại Bình Phước
27	B28/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h	Lắp tại Đắk Nông
28	B33/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại Ninh Thuận
29	B35/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 60 m ³ /h	Lắp tại An Giang
30	B46/2020	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại Nhà Bè, HCM
31	B47/2020	Chế tạo, lắp đặt và chạy thử nghiền sàng cát 150 tấn/giờ	Lắp tại Ninh Thuận
32	B08/HĐMB2019	Chế tạo, vận chuyển, lắp đặt silo 250T (6 cái)	Lắp tại Long An
33	B35/HĐMB2019	Chế tạo, vận chuyển, lắp đặt 6 Silo, vít tải	Lắp tại Long An
34	20122019/FICOP ANUVINAMAC	Lắp trạm trộn bê tông 90 m ³ /h	Lắp tại Nhơn Trạch
35	B49/HĐMB2019	Lắp trạm trộn bê tông 120 m ³ /h	Lắp tại Phú Mỹ- Bà Rịa
36	B35/HĐMB2019	Chế tạo Hệ thống trộn vữa khô tự động	Lắp tại Long An
37	B36/HĐMB2018	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 02 trạm trộn bê tông 45 m ³ /h và 90 m ³ /h	Lắp tại Mê Linh- Vĩnh Phúc

38	B35/HĐMB2018	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông 90 m ³ /h	Lắp tại Thái Bình
39	B27/HĐMB2018	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại Phú Thọ
40	B41/HĐMB2018	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 Dây chuyền nghiền sàng cát đá 150 tấn/h	Lắp tại Bình Thuận
41	B44/HĐMB2018	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 Dây chuyền sàng rửa cát 80 tấn/h	Lắp tại Bình Thuận
42	B38/HĐMB2017	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 02 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại KCN Long Hậu
43	B27/HĐMB2017	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h	Lắp tại Trờng Hải Ô Tô
44	B20/HĐMB2017	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 Dây chuyền Gạch không nung QT10	Lắp tại KCN Long Hậu
45	B31/HĐMB2017	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông	Lắp tại KCN Long Hậu
46	B30/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 01 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại Nhà Bè
47	B10/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 Dây chuyền máy gạch không nung 15triệu viên/năm	Lắp tại Biên Hòa
48	B16/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h đôi	Lắp tại Phú Quốc
49	B24/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h	Lắp tại Tây Ninh
51	B25/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 120 m ³ /h đôi	Lắp tại Tân Thành - BRVT
52	B38/HĐMB2016	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 Dây chuyền máy gạch không nung 15triệu viên/năm	Lắp tại An Giang
53	B07/HĐMB2015	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm nghiền sàng đá 75 tấn/h	Lắp tại Kontom
54	B09/HĐMB2015	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 90 m ³ /h	Lắp tại Thanh Hóa
55	B19/HĐMB2015	Chế tạo, lắp ráp và chạy thử 1 trạm trộn bê tông xi măng 60 m ³ /h	Lắp tại Sân Bay TSN- Tân bình

CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM



TỔNG GIÁM ĐỐC
TS. Phạm Văn Thắng

PHẦN 2 MỘT SỐ HỢP ĐỒNG TIÊU BIỂU

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc Lập – Tự Do – Hạnh Phúc

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B08/HĐMB2025

- Căn cứ Bộ luật Dân sự năm 2015;
- Căn cứ Luật Thương mại năm 2005;
- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay, ngày 18 tháng 02 năm 2025, chúng tôi gồm:

BÊN MUA: CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG - DỊCH VỤ AN KHANG PHÚ
Đại diện là Bà : NGUYỄN THỊ HOÀNG VÂN Chức vụ: Tổng Giám Đốc
Địa chỉ : Lô A18, đường N.3, KP 2, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hoà,
Tỉnh Đồng Nai.
Số điện thoại : 0251.3683977
Mã số thuế : 3600863821
Số tài khoản : 112609487979 Ngân hàng TMCP Công Thương Việt Nam – CN Gia Định
Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN BÁN: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM
Đại diện là Ông : PHẠM VĂN THẮNG Chức vụ: Tổng Giám Đốc
Địa chỉ : 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, TP.Thủ Đức, TP.HCM
Số điện thoại : 0918.119.891- 0909.119.434
Tài khoản số : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM
Mã số thuế : 0311218231
Dưới đây được gọi là **Bên B**

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán “Cung cấp lắp đặt dây chuyền nghiền sàng đá 500 tấn/giờ” với các điều khoản sau:

ĐIỀU 1: NỘI DUNG CHÍNH HỢP ĐỒNG.

Bên A đồng ý giao bên B nhận chế tạo, lắp ráp, chạy thử không tải, có tài *dây chuyền nghiền sàng đá 500 tấn/giờ* với những tính năng kỹ thuật theo đúng bản phụ lục số kèm theo hợp đồng. Ngoài ra hệ thống dây chuyền phải đáp ứng các yêu cầu sau:

- Cabin điều khiển có trang bị ghế và hệ thống điện tiêu chuẩn, máy lạnh.
- Sơn chống rỉ, sơn màu vàng- trắng 02 lớp toàn trạm nghiền, thiết bị chính hàm và còn theo màu zin của hãng.
- Dây chuyền xuất xưởng năm 2024-2025, hàng mới 100%.
- Dây chuyền năng suất sản xuất thực đạt tối thiểu 80%, đá đầu vào $\leq 850\text{mm}$.
- Địa điểm lắp đặt: Mỏ Đá Tân Cang 4; Phường Phước Tân; TP Biên Hoà; Tỉnh Đồng Nai.
- Các bên sẽ tiến hành ký biên bản bàn giao và nghiệm thu tài sản sau khi dây chuyền đã đi vào vận hành, chạy đạt công suất thiết kế đưa vào sử dụng và nhân viên Bên A nắm vững kỹ thuật vận hành, sử dụng tài sản cũng như các thao tác chính sửa lỗi kỹ thuật.

- 1 -

100

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: 2025.030.16...../HDMB

- Căn cứ Hợp đồng cho thuê tài chính SBL0102025.030.16 ký ngày 12.1.03.2025 giữa Công ty TNHH MTV Cho thuê Tài chính Ngân hàng Sài Gòn Thương Tín và Công ty CP Xây Dựng Và Cơ Giới Số 8.
Hợp đồng mua bán này được ký kết ngày 12...tháng 03...năm 2025 tại Công ty TNHH MTV Cho thuê Tài chính Ngân hàng Sài Gòn Thương Tín, bao gồm các bên:

BÊN BÁN (Bên A): CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

- Trụ sở : 31/3 Đường 160, khu phố 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
- Điện thoại : 0918.119.891
- Mã số thuế : 0311218231
- Tài khoản số : 1541100468004 tại Ngân hàng TMCP Quân Đội – Chi nhánh Quận 9 – TP. HCM
- Đại diện : Ông PHẠM VĂN THẮNG Chức vụ: Tổng giám đốc



BÊN MUA (Bên B): CÔNG TY TNHH MTV CHO THUÊ TÀI CHÍNH NGÂN HÀNG SÀI GÒN THƯƠNG TÍN

- Trụ sở : Tầng 1, Tầng 2, Tòa nhà số 278 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, P. Võ Thị Sáu, Q. 3, TP.HCM
- Mã số thuế : 0304384446
- Tài khoản số : 060.031.032.329 tại Sacombank- PGD Huỳnh Văn Bánh
- Đại diện : Ông *Phạm Lê Kiên* Chức vụ: **PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC**



BÊN SỬ DỤNG (Bên C): CÔNG TY CP XÂY DỰNG VÀ CƠ GIỚI SỐ 8

- Trụ sở : Số 526/150/32, Khu phố 9, Phường Tam Hiệp, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
- Mã số DN : 3603938176
- Điện thoại : 0907498532
- Đại diện : Ông NGUYỄN ĐỨC THẮNG Chức vụ: Tổng giám đốc



Sau khi bàn bạc, thỏa thuận, Bên A đồng ý bán và Bên B đồng ý mua các tài sản để cho Bên C thuê tài chính theo Hợp đồng cho thuê tài chính số SBL0102025.030.16..... với các nội dung và điều kiện được quy định trong Hợp đồng mua bán hàng hóa ("Hợp đồng") cụ thể như sau:

1

7

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VINA MAC

**HỢP ĐỒNG MUA BÁN 03 TRẠM TRỘN BÊ TÔNG
120 M3/H – 03 DÂY CHUYỀN NGHIỀN ĐÁ 350T/H
03 MÁY ÉP GẠCH KHÔNG NUNG QT10**

Số: B35/11ĐMB2024



PHANGA KUANG MEUANG INVESTMENT CO, LTD

Với tư cách là Bên Mua

Và

CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Với tư cách là Bên Bán



THÁNG 10 NĂM 2024



500000



VINA MAC

CS Được quét bằng CamScanner

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B35/HĐMB2024

- Căn cứ bộ luật Dân sự của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 33/2005/QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ bộ luật Thương mại của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 36/2005/QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay ngày 01 tháng 10 năm 2024, chúng tôi gồm:

BÊN MUA: PHANGA KUANG MEUANG INVESTMENT CO, LTD

Đại diện là Ông : **HEUANG VONG HAO** Chức vụ: **Giám đốc**

Địa chỉ : 335/17 Ban. Nonsanga, Saysettha District, Vientiane Capital, LAO P.D.R

Số điện thoại : +856-21-414599 Fax : +856-21-461 999

Mã số thuế :

Tài khoản số :

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN BÁN: CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Đại diện là Ông : **PHẠM VĂN THẮNG** Chức vụ: **Tổng Giám Đốc**

Địa chỉ : 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, TP.Thủ Đức, TP.HCM

VP Miền Bắc : Số 1, Khu TĐC Lạc Thị, Ngọc Hồi, Thanh Trì, Hà Nội

Số điện thoại : 0918.119.891- 0909.119.434

Tài khoản số : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Tài khoản số : 11624916007014 Ngân hàng Techcombank- CN Gia Định- TP.HCM

Cá nhân: 1540.107.888.789 - **Phạm Văn Thắng** - Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Mã số thuế : 0311218231

Dưới đây được gọi là **Bên B**

- 1 -

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán 'Cung cấp lắp đặt 03 trạm trộn bê tông 120m³/h, 03 Dây chuyền nghiền sàng đá cát 350 tấn/h, 03 Dây chuyền sản xuất gạch không nung QT10' với các điều khoản sau:

ĐIỀU 1: NỘI DUNG CHÍNH HỢP ĐỒNG.

1. Bên A đồng ý giao bên B nhận chế tạo, lắp ráp đầy đủ để hoạt động chạy thử không tải, có tài '03 trạm trộn bê tông 120m³/h, 03 dây chuyền nghiền sàng đá cát 350 tấn/h, 03 dây chuyền sản xuất gạch không nung QT10' với những tính năng kỹ thuật theo đúng bản phụ lục số kèm theo hợp đồng.
2. Có máy tính, máy in để thống kê.
3. Cabin điều khiển có ôp chống nóng, có trang bị ghế và hệ thống điện tiêu chuẩn, có trang bị điều hoà nhiệt độ công suất 9000 BTU.
4. Sơn chống rỉ, sơn màu xanh 02 lớp toàn trạm, cối trộn và vít tải theo màu zin của hãng
5. Thiết bị xuất xưởng năm 2024 - 2025.
6. Địa điểm lắp đặt: **Borikhamxay, Xiengkhuang, Huaphan.**

ĐIỀU 2: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN B.

1. Chế tạo và cung cấp thiết bị đảm bảo đúng chủng loại, số lượng như hợp đồng đã ký.
2. Cung cấp bản vẽ thiết kế mặt bằng móng để bên A thi công.
3. Giao hàng tại nhà máy bên B : Phước Tân, Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai
4. Cử chuyên gia hướng dẫn, lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký, chi phí đi lại bên Lào, ăn ở trong quá trình lắp đặt và bảo hành tại Lào bên A chịu, còn tại Việt Nam bên B chịu.
5. Lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký.
6. Ngay khi lắp đặt xong, bên B sẽ tiến hành chuyển giao công nghệ, chạy thử không tải, có tài cho bên A trong vòng 15 ngày/ máy thì tự động được nghiệm thu, bàn giao thiết bị và thanh toán.
7. Cung cấp đầy đủ hồ sơ của trạm: hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính, C/O, C/Q bản photo thiết bị nhập khẩu.
8. Thực hiện trách nhiệm bảo hành đúng theo nội dung tại Điều 8 Hợp đồng.

ĐIỀU 3: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN A.

1. Thi công mặt bằng móng trạm theo thiết kế của bên B đảm bảo chất lượng và có biện pháp chống sét bảo vệ trạm trước khi bên B tập kết thiết bị 15 ngày.
2. Cung cấp cầu lắp đặt, máy hàn, oxy gió đá, kho bãi để tập kết, bảo vệ thiết bị trong quá trình bên B lắp đặt và vận hành thiết bị.
3. Vận chuyển thiết bị từ nhà máy bên B về đến vị trí lắp đặt công trình tại Lào.
4. Cử người đại diện có thẩm quyền để làm việc và ký các biên bản với bên B bao gồm : Biên bản giao nhận thiết bị, lắp đặt xong, nghiệm thu thiết bị...

- 2 -

 Được quét bằng CamScanner

5. Cử 03- 05 cán bộ kỹ thuật, thợ hàn có đủ năng lực kết hợp với bên B trong quá trình lắp đặt, chuyển giao công nghệ trạm trộn, trạm nghiền, máy gạch.
6. Cấp nguồn điện, nước, nguyên, nhiên vật liệu đến thiết bị trong quá trình lắp đặt và chạy thử vận hành không tải, có tải trạm.
7. Thanh toán theo đúng thỏa thuận tại Điều 6.

ĐIỀU 4: THỜI GIAN THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG

1. Thời gian giao hàng trong vòng: **04 tháng/03 máy trong 01 nhà máy tính từ khi đặt cọc; Những nhà máy sau 02 tháng/03 máy.**
 2. Thời gian lắp đặt: 1,5 tháng/03 máy
 3. Thời gian bắt đầu: Từ ngày hai bên ký hợp đồng và chuyển tiền đợt 1.
- (Không tính thời gian: Chậm mặt bằng, điện nước, vật liệu, thanh toán, nghỉ tết lễ)

ĐIỀU 5: GIÁ CẢ VÀ PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN

1. Phương thức thanh toán: Bằng chuyển khoản.
2. Giá thành: (Bao gồm thuế VAT 8%)

TT	TÊN & QUY CÁCH	ĐVT	SL	ĐƠN GIÁ (USD)	T. TIỀN (USD)
I	Trạm trộn 120m ³ /h- 03 silo100T	Trạm	1	292,340	292,340
1	Chi phí Silo 100 tấn lắp ghép	Bộ	3	1,200	3,600
2	Lưới trộn cốt trạm 60	Bộ	1	1,400	1,400
3	Tấm lót cốt trộn trạm 60	Bộ	1	4,800	4,800
4	Khởi động từ, công tắc tơ	Bộ	10	80	800
II	Dây chuyền nghiền đá 350 tấn/h	Trạm	1	918,660	918,660
1	Côn va VSI1200 và 02 Băng tải	Trạm	1	99,640	99,640
2	Con lăn băng tải	bộ	50	20	1,000
3	Lưới sàng	bộ	6	600	3,600
4	Mơ to giảm tốc băng tải	bộ	3	1,000	3,000
5	Lò xo	bộ	10	70	700
III	Dây chuyền máy gạch QT10	Trạm	1	277,960	277,960
1	Khuôn gạch các loại	Bộ	2	6,500	13,000
2	Pallet nhựa PVC 1100x880x25	Cái	700	35	24,500
3	Khởi động từ, công tắc tơ	Bộ	10	80	800
Tổng cộng 03 máy cho 01 nhà máy					1,646,000
Thuế VAT 8%					131,680
Tổng cộng 09 máy cho 03 nhà máy					5,333,040

Bằng chữ: Năm triệu, ba trăm ba mươi ba ngàn, không trăm bốn mươi đô la

- Thanh toán và tiến độ giao hàng theo từng nhà máy (cho 03 máy)
- Đợt 1 đặt cọc cho tổng giá trị hợp đồng (03 nhà máy)

ĐIỀU 6: ĐIỀU KIỆN THANH TOÁN:

- **Đợt 1:** Sau khi ký hợp đồng đặt cọc **50%** giá trị hợp đồng.

- **Đợt 2:** Khi nghiệm thu máy tại nhà máy bên B, thanh toán **40%** giá trị 03 máy.
- **Đợt 3:** Thanh toán **10%** ngay khi nghiệm thu đưa thiết bị vào sử dụng, Cung cấp đầy đủ hồ sơ của trạm: hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính, C/O, C/Q bản photo thiết bị nhập khẩu.

ĐIỀU 7: PHỤ TÙNG KÈM THEO:

Ngay sau khi thiết bị được chính thức đưa vào sử dụng, bên B sẽ cung cấp một số thiết bị dự phòng **miễn phí** kèm theo cho **01 Nhà máy** bao gồm:

➢ Bộ phụ tùng dùng cho thời gian làm việc một năm đầu:

- Con lăn băng tải : 30 cái
- Túi vải lọc bụi Silo : 10 cái
- Cờ cơ khí M 904 : 03 cái
- Van điện khí : 10 cái
- Đầu nối ống khí : 30 cái
- Ống khí ø 10 : 100m
- Rele điện : 20 cái
- Bộ túi vải Simily cho các thùng cân: 03 cái
- Thùng sơn màu: : 01 thùng
- Lọ RP7 chống sét ri : 02 lọ

➢ Bộ dụng cụ đồ nghề tiêu chuẩn dùng tháo lắp:

- Bộ clé chuyên dùng (size từ 8mm - 24mm) : 03 bộ.
- Bơm mỡ chuyên dùng : 03 cái.
- Hộp đựng dụng cụ sửa chữa: : 03 cái.

➢ Hồ sơ theo trạm:

- 03 bộ hồ sơ bao gồm: đặc tính kỹ thuật và các sơ đồ, bản vẽ thiết kế mặt bằng móng, thu lờichống sét, bản vẽ các cụm chính, xuất xứ C/O, C/Q thiết bị nhập khẩu.

03 quyển sách hướng dẫn thao tác, vận hành, bảo dưỡng, bôi trơn, vệ sinh, sửa chữa.

ĐIỀU 8: DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG:

a. Bảo hành:

- Thời gian bảo hành: **12 tháng sau khi nghiệm hoặc 14 tháng giao hàng tính cho điều kiện đến trước.**
- Thiết bị bảo hành: Toàn bộ các thiết bị của trạm.
- Điều kiện bảo hành:
 - Bên B chỉ bảo hành những lỗi của nhà sản xuất và theo quy định bảo hành.
 - Các phần không thuộc lĩnh vực bảo hành:
 - + Thiết bị bị hao mòn trong quá trình sử dụng: bàn tay, tấm lót cối, băng tải, bạc đạn.
 - + Thiết bị sai hỏng do người sử dụng, thiên tai, bất khả kháng gây ra.

b. Bảo trì liên tục trong 5 năm tiếp theo (kính phí do bên A mua chịu)

ĐIỀU 9: PHẠT, DỪNG VÀ HUỖ BỎ HỢP ĐỒNG

1. Trong trường hợp bên B thi công và lắp đặt chậm không phải do lỗi của bên A, bên B sẽ chịu phạt 0.2% giá trị chậm /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

- Điều khoản này không có hiệu lực đối với các trường hợp:

+ Các lỗi chậm tiến độ các phần việc thuộc trách nhiệm của bên A: Bàn giao mặt bằng, tập kết thiết bị tại địa điểm lắp đặt, nguyên nhiên vật liệu, điện để chạy thử,... Chuyển tiền không đúng theo hợp đồng.

+ Các trường hợp bất khả kháng như: Động đất, bão, lũ lụt, mưa liên tục 05 tiếng, lốc, sóng thần, lở đất, hỏa hoạn, chiến tranh,... và các thảm họa khác

2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A phải chịu phạt 0,2% giá trị chậm /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

3. Trong trường hợp bên A hoặc bên B vi phạm hợp đồng thì bên kia có quyền dừng thanh toán, cung cấp, lắp đặt và đưa thiết bị vào sử dụng mà không phải chịu bồi thường thiệt hại.

4. Trong trường hợp bên nào đơn phương huỷ bỏ hợp đồng thì chịu phạt 20% giá trị hợp đồng

ĐIỀU 10: THỦ TỤC GIẢI QUYẾT TRANH CHẤP HỢP ĐỒNG.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.

2. Khi bên A chưa thực hiện đầy đủ nghĩa vụ thanh toán thì thiết bị vẫn thuộc quyền sở hữu của bên B và bên B có quyền tự động tháo trạm thu lại.

3. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì hai bên thống nhất sẽ khiếu nại tới cơ quan trọng tài kinh tế T'phem là cơ quan có thẩm quyền giải quyết vụ việc này.

4. Chi phí về kiểm tra, xác minh và lệ phí, do bên có lỗi chịu.

ĐIỀU 11: HIỆU LỰC CỦA HỢP ĐỒNG.

Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến khi hai bên hoàn tất việc thanh toán thì hợp đồng xem như đã được thanh lý.

Hợp đồng được lập thành 06 bản, mỗi bên giữ 03 bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN A



ໄອທອງ ເຮືອງວົງຮາວ
Aythong HEUANG VONG HAO

ĐẠI DIỆN BÊN B



TỔNG GIÁM ĐỐC
TS. Phạm Văn Thắng

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VINA MAC

**HỢP ĐỒNG MUA BÁN DÂY CHUYỀN
MÁY NGHIỀN ĐÁ 350 TẤN/H**

Số: B38/HĐMB2023

327/23-LCG

Giữa



CÔNG TY CỔ PHẦN LIZEN

Với tư cách là Bên Mua

Và

CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Với tư cách là Bên Bán



THÁNG 08 NĂM 2023



Địa chỉ: 10/10 Đường Nguyễn Văn Linh, Quận 1, TP. HCM. Điện thoại: 0919.119.891 - MAYXAYDUNGVINAMAC.COM

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B38/HĐMB2023

- Căn cứ Bộ luật dân sự 2015
- Căn cứ Luật Thương mại 2005
- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay, ngày 8 tháng 8 năm 2023, chúng tôi gồm:

BÊN A: CÔNG TY CỔ PHẦN LIZEN

Đại diện là Ông : **CAO NGỌC PHƯƠNG** Chức vụ: Tổng Giám Đốc

Địa chỉ : 24A Phan Đăng Lưu - Phường 6 - Quận Bình Thạnh - TP Hồ Chí Minh.

Số điện thoại : 02838411375

Tài khoản số : 1401.0000.886972 tại Ngân hàng BIDV chi nhánh Sài Gòn.

Mã số thuế : 0302310209

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN B: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Đại diện là Ông : **PHẠM VĂN THẮNG** Chức vụ: Tổng Giám Đốc

Địa chỉ : 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, TP.Thủ Đức, TP.HCM

Số điện thoại : 0918.119.891- 0909.119.434

Tài khoản số : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Mã số thuế : 0311218231

Dưới đây được gọi là **Bên B**

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán “Cung cấp lắp đặt dây chuyền nghiền sàng đá 350 tấn/giờ” với các điều khoản sau:

ĐIỀU 1: NỘI DUNG CHÍNH HỢP ĐỒNG.

Bên A đồng ý giao bên B nhận chế tạo, lắp ráp, chạy thử không tải, có tài *dây chuyền nghiền sàng đá 350 tấn/giờ* với những tính năng kỹ thuật theo đúng bản phụ lục số kèm theo hợp đồng. Ngoài ra hệ thống dây chuyền phải đáp ứng các yêu cầu :

- Cabin điều khiển có trang bị ghế và hệ thống điện tiêu chuẩn,
- Sơn chống rỉ, sơn màu vàng 02 lớp toàn trạm nghiền.
- Dây chuyền xuất xưởng năm 2023
- Địa điểm lắp đặt: **KHÁNH HÒA**, chi tiết theo yêu cầu của Bên A

ĐIỀU 2: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN B.

1. Chế tạo và cung cấp thiết bị đảm bảo đúng chủng loại, số lượng, yêu cầu như hợp đồng đã ký.
2. Cung cấp bản vẽ thiết kế mặt bằng móng để bên A thi công trong vòng 03 ngày từ khi ký hợp đồng.
3. Lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký.
4. Ngay khi lắp đặt xong, bên B sẽ tiến hành chuyển giao công nghệ, chạy thử không tải, có tải cho bên A trong vòng 15 ngày hoặc 5000 tấn thì hai bên nghiệm thu, bàn giao thiết bị và thanh toán
5. Cung cấp đầy đủ hồ sơ của dây chuyền: hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính, C/O, C/Q bản photo thiết bị nhập khẩu.
6. Thực hiện trách nhiệm bảo hành đúng theo nội dung tại Điều 8 Hợp đồng
7. Cấp hóa đơn tài chính VAT8% hợp lệ. Trường hợp hủy hoá đơn, Bên B phải thông báo cho Bên A và thực hiện các thủ tục liên quan đến việc hủy hoá đơn theo quy định. Nếu đơn phương, tự ý hủy hoá đơn, Bên B phải chịu trách nhiệm trước pháp luật về các vấn đề liên quan khi cơ quan thuế xuất toán hóa đơn này.

ĐIỀU 3: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN A.

1. Thi công mặt bằng móng trạm theo thiết kế của bên B đảm bảo chất lượng trước khi bên B tập kết thiết bị 14 ngày.
2. Cung cấp kho bãi để bên B tập kết, bảo vệ thiết bị trong quá trình bên B lắp đặt và vận hành thiết bị, cấp cầu trong quá trình bảo hành.
3. Cử người đại diện có thẩm quyền để làm việc và ký các biên bản với bên B bao gồm : Biên bản giao nhận thiết bị, lắp đặt xong, nghiệm thu thiết bị...
4. Cử 03- 05 cán bộ kỹ thuật có đủ năng lực kết hợp với bên B trong quá trình lắp đặt, chuyển giao công nghệ .
5. Cung cấp điện, nước, nguyên, nhiên vật liệu trong quá trình chạy thử không tải, có tải trạm nghiệm.
6. Thanh toán theo đúng thỏa thuận tại Điều 6.

ĐIỀU 4: THỜI GIAN THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG

1. Thời gian giao hàng: 30 - 45 ngày
2. Thời gian lắp đặt : 15 ngày
3. Thời gian bắt đầu: Từ ngày hai bên ký hợp đồng và chuyển tiền đợt 1.
(Không tính thời gian : Chậm mặt bằng, điện nước, vật liệu, thanh toán, ngày lễ)

ĐIỀU 5: GIÁ CẢ VÀ PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN

1. Phương thức thanh toán: Bằng chuyển khoản.
2. Giá thành:

STT	TÊN THIẾT BỊ	ĐVT	SL	ĐƠN GIÁ	T. TIỀN
1	Dây chuyền nghiền sàng đá 350 tấn/h	Trạm	01	11.900.000.000	11.900.000.000
2	Vận chuyển lắp đặt tại Khánh Hòa	Trạm	01	180.000.000	180.000.000
	Tổng cộng				12.080.000.000
	Thuế VAT8%				966.400.000
	Tổng giá trị bao gồm VAT8%				13.046.400.000



Được quét bằng CamScanner

Bằng chữ: Mười ba tỷ, không trăm bốn sáu triệu, bốn trăm ngàn đồng./.

Giá hợp đồng nêu trên bao gồm toàn bộ tất cả các chi phí, liên quan phát sinh để Bên B hoàn tất nghĩa vụ theo hợp đồng. Bên A không phải chi trả cho Bên B bất cứ chi phí, khoản tiền nào khác.

ĐIỀU 6: ĐIỀU KIỆN THANH TOÁN:

- **Đợt 1:** Ngay sau khi ký hợp đồng và nhận được đề nghị tạm ứng bên B, Bên A tạm ứng trước 30% giá trị hợp đồng

- **Đợt 2:** Sau khi Bên B sản xuất hoàn chỉnh dây chuyền và có thông báo giao. Bên A nghiệm thu tại xưởng của bên B, Bên A sẽ thanh toán 50% giá trị hợp đồng.

Hồ sơ thanh toán đợt 2:

- Thông báo giao hàng
- Hóa đơn GTGT 8% đợt 1 và 2
- Biên bản nghiệm thu tại xưởng
- Đề nghị thanh toán đợt 2

- **Đợt 3:** Sau khi Bên B lắp đặt xong tại công trình được hai bên xác nhận bằng biên bản, Bên A thanh toán 15% giá trị hợp đồng.

- **Đợt 4:** Số tiền 5% còn lại thanh toán hết sau khi nghiệm thu bàn giao.

Hồ sơ thanh toán đợt 4:

- Hóa đơn GTGT 8% đợt 3 và 4
- Biên bản nghiệm thu đưa vào sử dụng
- Đề nghị thanh toán đợt 4
- Bảo lãnh bảo hành 5% theo điều 8

ĐIỀU 7: PHỤ TÙNG KÈM THEO:

Ngay sau khi thiết bị được chính thức đưa vào sử dụng, bên B sẽ cung cấp một số thiết bị dự phòng **miễn phí** kèm theo cho **01 trạm nghiên** bao gồm:

- 01 ba lăng xích: 01 bộ
- 01 máy bơm mỡ dùng khí nén hoặc dùng chân: 01 bộ
- Máy hàn xách tay que 3,2mm: 01 bộ
- Con lăn băng tải : 10 bộ
- Role điện : 05 cái
- Nút nhấn : 10 cái
- Thùng sơn màu: : 02 thùng
- Lò RP7 chống sét ri : 02 lò
- Thùng đựng đồ nghề : 01 bộ
- Bộ chìa khóa 8-30 : 01 bộ
- Mỏ lết : 01 bộ
- 01 bộ hồ sơ bao gồm: đặc tính kỹ thuật và các sơ đồ, bản vẽ thiết kế mặt bằng móng, bản vẽ các cụm chính, xuất xứ C/O, C/Q thiết bị nhập khẩu.
- 01 quyển sách hướng dẫn thao tác, vận hành, bảo dưỡng, bôi trơn, vệ sinh, sửa chữa.

CÔNG
T
M
VI.
PH

ĐIỀU 8: DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG

Bên B thực hiện bảo hành, bảo trì đối với sản phẩm như sau:

8.1 Bảo hành:

Thời gian bảo hành: **18 tháng miễn phí** với tất cả các lỗi của nhà sản xuất.

Điều kiện bảo hành:

- Bên B chỉ bảo hành những lỗi do nhà sản xuất gây ra.
- Các nguyên nhân khác không thuộc lĩnh vực bảo hành, gồm:
 - + Thiết bị hao mòn trong quá trình sử dụng: Ruột hàm, côn, băng tải, bạc đạn...
 - + Thiết bị sai hỏng do người sử dụng gây ra do không thực hiện đúng theo hướng dẫn Bên B cung cấp.
 - + Thiết bị Nghiền hàm, côn bảo hành theo nhà máy là 12 tháng
- Bên B cam kết cử người có mặt tại hiện trường không quá 24 giờ tại Hà Nội và TP. Hồ Chí Minh; 48 giờ tại các tỉnh kể từ khi nhận được thông báo của bên A. Quá thời hạn nêu trên, Bên A có quyền yêu cầu Bên thứ ba thực hiện sửa chữa, mọi chi phí phát sinh do Bên B chịu trách nhiệm chi trả.

8.2 Bảo trì liên tục trong 5 năm tiếp theo (kinh phí do bên mua chịu)

ĐIỀU 9: PHẠT, THUỖNG, DỪNG VÀ HUỖY BỎ HỢP ĐỒNG

1. Trong trường hợp bên B thi công và lắp đặt chậm, bên B sẽ chịu phạt 0.2% giá trị /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

- Điều khoản này không có hiệu lực đối với các trường hợp:

+ Các lỗi chậm tiến độ của Bên B do Bên A chậm bàn giao mặt bằng, tập kết thiết bị tại địa điểm lắp đặt.

+ Các trường hợp bất khả kháng như: Động đất, bão, lũ lụt, lốc, sóng thần, lở đất, hoả hoạn, chiến tranh,...và các thảm hoạ khác

2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A sẽ chịu phạt cho phần giá trị bị chậm thanh toán tương đương 0.2%/tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

3. Trong trường hợp bên nào đơn phương huỷ bỏ hợp đồng trái pháp luật thì chịu phạt 8% giá trị hợp đồng và bồi thường các thiệt hại liên quan theo quy định.

ĐIỀU 10: THỦ TỤC GIẢI QUYẾT TRANH CHẤP HỢP ĐỒNG.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.

2. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì một trong các bên có quyền yêu cầu Tòa án có thẩm quyền giải quyết tranh chấp. Quyết định/bản án của Tòa án có hiệu lực thi hành với các bên.

ĐIỀU 11: ĐIỀU KHOẢN CHỐNG HỐI LỘ.

11.1 Bên Bán cam kết và bảo đảm rằng trước, trong và sau khi thực hiện Hợp đồng này, Bên Bán, nhân viên của Bên Bán, hay bất kỳ người nào đại diện trực tiếp hay gián tiếp, thay mặt



Được quét bằng CamScanner

cho Bên Bán hoặc đại diện cho Bên Bán mà chỉ định liên hệ, giao dịch với hoặc làm việc với Bên Mua ("Người của Bên Bán") sẽ không thực hiện các hành vi sau:

- Đưa và / hoặc hứa sẽ trao tài sản, tiền, đồ vật hoặc lợi ích dưới bất kỳ hình thức nào cho nhân viên hoặc bất kỳ người nào trực tiếp hoặc gián tiếp đại diện, thay mặt cho Bên Mua hoặc được Bên Mua chỉ định liên hệ, giao dịch và làm việc với Bên Bán ("Người của Bên Mua") để tạo lợi thế và lợi ích cho Bên Bán ("Hồi lộ") bao gồm nhưng không giới hạn ở khả năng Bên Bán ký hợp đồng với Bên Mua, được giảm, miễn trừ một phần hoặc toàn bộ các nghĩa vụ quy định trong Hợp đồng hoặc nhận các lợi ích không minh bạch.
- Không thông báo kịp thời cho Bên Mua về các dấu hiệu của Hồi lộ, các trường hợp Hồi lộ trong quá trình đàm phán, ký kết và thực hiện hợp đồng này.

11.2 Trong trường hợp phát hiện dấu hiệu của Hồi lộ hoặc trong các trường hợp Hồi lộ được nêu tại Khoản 1 của Điều này, Bên Bán phải thông báo ngay cho Bên Mua (Bà Lê Thị Phương Nam – Phó Tổng giám đốc, điện thoại 0913.15.85.95, email: nam.le@lizen.vn); đồng thời chủ động phối hợp với Bên Mua để ngăn chặn và xử lý các hành vi Hồi lộ.

11.3 Trong trường hợp Bên Bán, Người của Bên Bán vi phạm Khoản 1 Điều này, thì Bên Mua có quyền tạm ngưng thanh toán với mọi khoản thanh toán, các khoản phải trả cho Bên Bán ("Tạm Ngưng Thanh Toán") cho đến khi có kết luận, quyết định cuối cùng của Bên Mua hoặc của cơ quan nhà nước có thẩm quyền. Đồng thời, trên cơ sở xem xét mức độ hành vi của Bên Bán, Người của Bên Bán mà Bên Mua có quyền phạt Bên Bán khoản tiền tối thiểu 500.000.000 đồng (Năm trăm triệu đồng)/lần vi phạm. Bên Mua không phải chịu bất cứ khoản phạt hay bồi thường nào phát sinh, liên quan đến việc Tạm Ngưng Thanh Toán và phạt này đối với Bên Bán. Việc áp dụng Tạm Ngưng Thanh Toán và phạt nêu trên đối với Bên Bán không làm ảnh hưởng và không phải là căn cứ để Bên Bán không thực hiện, chậm thực hiện các nghĩa vụ theo Hợp đồng.

ĐIỀU 12: HIỆU LỰC CỦA HỢP ĐỒNG.

Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến khi hai bên hoàn tất toàn bộ nghĩa vụ theo thi hợp đồng xem như đã được thanh lý.

Hợp đồng được lập thành 06 bản, mỗi bên giữ 03 bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN A



TỔNG GIÁM ĐỐC
Bao Ngọc Phương

ĐẠI DIỆN BÊN B



TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Văn Thắng



Được quét bằng CamScanner

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VINA MAC

**HỢP ĐỒNG MUA BÁN DÂY CHUYỀN MÁY GẠCH KHÔNG
NUNG QT10-15 VÀ THIẾT BỊ CỦA NHÀ MÁY GẠCH**

Số: B21/HĐMB2023

Giữa



HỢP TÁC XÃ THẮNG LỢI

Với tư cách là Bên Mua

Và

CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Với tư cách là Bên Bán

THÁNG 05 NĂM 2023



 Được quét bằng CamScanner

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B21/HDMB2023

- Căn cứ bộ luật Dân sự của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 33/ 2005/ QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ bộ luật Thương mại của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 36/ 2005/ QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay, ngày tháng năm 2023, chúng tôi gồm có :

BÊN MUA: HỢP TÁC XÃ THẮNG LỢI

Đại diện là Ông : NGUYỄN ĐỨC BẦY Chức vụ: Giám Đốc

Địa chỉ : Cụm Công Nghiệp Ea Đar, Xã Ea Đar, Huyện Ea Đar, Tỉnh Đắk Lắk, Việt Nam

Số điện thoại : 0399 974 599

Tài khoản số :

Mã số thuế : 6000467934

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN BÁN: CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Đại diện là Ông : PHẠM VĂN THẮNG Chức vụ: Tổng Giám Đốc

Địa chỉ : 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, TP. Thủ Đức, TP.HCM

Số điện thoại : 0918 119 891 - 08.35032050

Mã số thuế : 0311218231

Tài khoản số : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Dưới đây được gọi là **Bên B**

- I -

*Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán “**Dây chuyền máy gạch không nung QT10-15 và thiết bị của nhà máy**” với các điều khoản sau:*

ĐIỀU 1: NỘI DUNG CHÍNH HỢP ĐỒNG.

1. Bên A đồng ý mua của Bên B “**Dây chuyền máy gạch không nung QT10-15 và thiết bị của nhà máy**” với những tính năng kỹ thuật theo đúng bản phụ lục số kèm theo hợp đồng.
2. Thiết bị mới 100%
3. Màu sơn xanh dương, trắng theo hãng, vít tải silo màu vàng
4. Địa điểm lắp đặt tại: **DẮK LẮK**

ĐIỀU 2: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN B.

1. Cung cấp thiết bị đảm bảo đúng chủng loại, số lượng như hợp đồng đã ký.
2. Cung cấp bản vẽ thiết kế mặt bằng móng để bên A thi công.
3. Vận chuyển thiết bị đến xưởng của bên A
4. Lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký.
5. Ngay khi lắp đặt xong, bên B sẽ tiến hành chuyển giao công nghệ, chạy thử không tải, có tải cho bên A trong vòng 10 ngày hoặc 500.000 viên gạch chuẩn tính cho điều kiện đến trước thì phải tiến hành nghiệm thu và bàn giao thiết bị.
6. Cung cấp đầy đủ hồ sơ của trạm: hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính
7. Cấp hóa đơn tài chính VAT10% hợp lệ cho bên A khi thanh toán xong.
8. Chuyển giao công nghệ cho kỹ thuật bên A vận hành, sửa chữa.

ĐIỀU 3: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN A.

1. Thi công mặt bằng móng trạm theo thiết kế của bên B đảm bảo chất lượng và có biện pháp chống sét bảo vệ trạm trước khi bên B tập kết thiết bị 5 ngày.
2. Cung cấp kho bãi để bên B tập kết, bảo vệ thiết bị trong quá trình bên B lắp đặt
3. Cử người đại diện có thẩm quyền để làm việc và ký các biên bản với bên B bao gồm : Biên bản giao nhận thiết bị, lắp đặt xong, nghiệm thu thiết bị...
4. Cử 03-05 cán bộ kỹ thuật có đủ năng lực kết hợp với bên B trong quá trình lắp đặt, chuyển giao công nghệ máy gạch.
5. Cấp cầu nguồn điện, nước, nguyên, nhiên vật liệu đến thiết bị máy gạch trong quá trình lắp đặt và chạy thử vận hành không tải, có tải máy gạch.
6. Thanh toán theo đúng thỏa thuận tại Điều 6.

ĐIỀU 4: THỜI GIAN THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG

1. Thời gian giao hàng: **60 ngày**
2. Thời gian lắp đặt: **10 ngày**
3. Thời gian bắt đầu: Từ ngày hai bên ký hợp đồng và thanh toán tiền cọc.

(Không tính thời gian chậm: Mặt bằng, diện nước, vật liệu, thanh toán, nghỉ tết lễ).

ĐIỀU 5: GIÁ CẢ VÀ PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN

1. Phương thức thanh toán: Bằng chuyển khoản.
2. Giá cả : Đơn giá cho 01 dây chuyền đồng bộ

GIÁ TRỊ NGÂN HÀNG

STT	TÊN THIẾT BỊ	DVT	SL	ĐƠN GIÁ	T. TIỀN
1	Dây chuyền máy gạch không nung QT10-15	Trạm	1	4,796,000,000	4,796,000,000
2	Silo 80T, vít tải	Bộ	1	290,000,000	290,000,000
3	Máy cấp palet tự động	Bộ	1	316,000,000	316,000,000
4	Khuôn gạch đĩnh: 4x8x18	Bộ	1	208,000,000	208,000,000
5	Khuôn gạch 4 lỗ: 8x8x18cm	Bộ	1	240,000,000	240,000,000
6	Khuôn gạch 6 lỗ: 10x15x19cm	Bộ	1	240,000,000	240,000,000
7	Khuôn gạch tường 10: 9x19x39cm	Bộ	2	208,000,000	416,000,000
8	Khuôn gạch tường 20: 19x19x39cm	Bộ	2	208,000,000	416,000,000
9	Pallet	Cái	1000	950,000	950,000,000
10	Xe xúc lật	Xe	1	3,000,000,000	3,000,000,000
11	Xe nâng 3T	Xe	1	950,000,000	950,000,000
12	Xe nâng 8T	Xe	1	1,760,000,000	1,760,000,000
13	Vận chuyển lắp đặt tại Đắc Lắc	Trạm	1	300,000,000	300,000,000
	Tổng cộng				13,882,000,000
	Thuế VAT 10%				1,388,200,000
	Tổng cộng (bao gồm thuế VAT10%)				15,270,200,000

Bằng chữ: Mười lăm tỷ, hai trăm bảy mươi triệu, hai trăm ngàn đồng.

ĐIỀU 6: ĐIỀU KIỆN THANH TOÁN:

- **Đợt 1:** Sau khi ký hợp đồng bên A thanh toán **40%** giá trị hợp đồng trong vòng 03 ngày.
- **Đợt 2:** Ngay khi giao hàng tại bên A, bên A thanh toán **50%** giá trị hợp đồng.
- **Đợt 3:** Số tiền **10%** còn lại thanh toán hết ngay sau khi nghiệm thu bàn giao, cấp bảo lãnh bảo hành 5% ngân hàng bên B.

ĐIỀU 7: PHỤ TÙNG KÈM THEO:

Ngay sau khi thiết bị được chính thức đưa vào sử dụng, bên B sẽ cung cấp một số thiết bị dự phòng **miễn phí** kèm theo bao gồm:

➤ Bộ thiết bị dùng cho thời gian làm việc **một năm đầu:**

- Xe nâng tay thủy lực : 02 cái
- Cuộn hút van điện khí : 03 cái
- Role điện : 05 cái
- Nút nhấn : 05 cái
- Đầu nối ống khí : 05 cái
- Ống khí Φ 10 : 20m
- Bộ ống mềm cho các thùng cân: 03 cái
- Thùng sơn màu: : 01 thùng
- Lọ RP7 chống sét ri : 02 lọ

- Bộ dụng cụ đồ nghề tiêu chuẩn dùng tháo lắp thông thường:
 - Bộ clé chuyên dùng (size từ 8mm - 24mm) : 01 bộ.
 - Bơm mỡ chuyên dùng : 01 cái.
 - Hộp đựng dụng cụ đồ nghề: 01 cái.
- Tài liệu kèm theo
 - 01 bộ hồ sơ bao gồm: đặc tính kỹ thuật và các sơ đồ, bản vẽ thiết kế mặt bằng móng, bản vẽ các cụm chính, xuất xứ C/O, C/Q thiết bị nhập khẩu.
 - 01 quyển sách hướng dẫn tháo tác, vận hành, bảo dưỡng, bôi trơn, vệ sinh, sửa chữa.

ĐIỀU 8: DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG:

a. Bảo hành:

- Thời gian bảo hành: **12 tháng sau khi nghiệm thu hoặc 14 tháng sau khi giao hàng** tính cho điều kiện đến trước.
- Thiết bị bảo hành: Toàn bộ các thiết bị của dây chuyền.
- *Điều kiện bảo hành:*
 - Bên B chỉ bảo hành những lỗi của nhà sản xuất và theo quy định bảo hành.
 - Các phần không thuộc lĩnh vực bảo hành:
- + Thiết bị bị hao mòn trong quá trình sử dụng: bàn tay, tấm lót cối, băng tải, bạc đạn.
- + Thiết bị sai hỏng do người sử dụng, thiên tai, bất khả kháng gây ra.
- Bên B có đội ngũ cán bộ kỹ thuật chuyên trách bảo hành sản phẩm sẵn sàng có mặt tại hiện trường không quá 24 giờ tại Hà nội và TP. Hồ Chí Minh; 48 giờ tại các tỉnh kể từ khi nhận được thông báo của bên A.

b. Bảo trì liên tục trong 5 năm tiếp theo (kính phí do bên A mua chịu)

ĐIỀU 9: PHẠT, DỪNG VÀ HUỖY BỎ HỢP ĐỒNG

1. Trong trường hợp bên B thi công và lắp đặt chậm không phải do lỗi của bên A, bên B sẽ chịu phạt 5tr/tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

- Điều khoản này không có hiệu lực đối với các trường hợp:

+ Các lỗi chậm tiến độ các phần việc thuộc trách nhiệm của bên A: Bàn giao mặt bằng, tập kết thiết bị tại địa điểm lắp đặt, nguyên nhiên vật liệu, điện để chạy thử....Chuyển tiền không đúng theo hợp đồng.

+ Một số điều kiện không thể tiến hành lắp đặt ngoài trời được: Mưa gió liên tục quá 05 giờ, điều kiện lắp đặt không đảm bảo an toàn,...

+ Các trường hợp bất khả kháng như: Động đất, bão, lũ lụt, lốc, sóng thần, lở đất, hoả hoạn, chiến tranh,..và các thảm hoạ khác

2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A phải chịu phạt 5tr /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

3. Trong trường hợp bên A hoặc bên B vi phạm hợp đồng thì bên kia có quyền dừng thanh toán, cung cấp, lắp đặt và đưa thiết bị vào sử dụng mà không phải chịu bồi thường thiệt hại.

4. Trong trường hợp bên nào đơn phương huỷ bỏ hợp đồng thì chịu phạt 20% giá trị hợp đồng

ĐIỀU 10: THỦ TỤC GIẢI QUYẾT TRANH CHẤP HỢP ĐỒNG.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.
2. Khi bên A chưa thực hiện đầy đủ nghĩa vụ thanh toán thì thiết bị vẫn thuộc quyền sở hữu của bên B và bên B có quyền tự động tháo trạm thu lại.
3. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì hai bên thống nhất sẽ khiếu nại tới cơ quan trọng tài kinh tế Tp HCM là cơ quan có thẩm quyền giải quyết vụ việc này.
4. Chi phí về kiểm tra, xác minh và lệ phí, do bên có lỗi chịu.

ĐIỀU 11: HIỆU LỰC CỦA HỢP ĐỒNG.

Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến khi hai bên hoàn tất việc thanh toán thì hợp đồng xem như đã được thanh lý.

Hợp đồng được lập thành 04 bản, mỗi bên giữ 02 bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN A



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Đức Bảy

ĐẠI DIỆN BÊN B



TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Văn Thống

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B13 /HĐMB2020

Căn cứ bộ luật Dân sự của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 91/ 2015/QH13 ngày 24 tháng 11 năm 2015;

Căn cứ Luật Thương mại của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 36/ 2005/QH11 ngày 14 tháng 6 năm 2005;

Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay ngày 29 tháng 9 năm 2020, chúng tôi gồm:

BÊN A: CÔNG TY TNHH ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG KHÁNH KHOA- LONG AN

Đại diện là Ông : **ĐÀO MINH KHÁNH** Chức vụ: Giám Đốc

Địa chỉ : Lô A1, Đường số 1, KCN Tân Đô, Xã Đức Hòa Hạ, Huyện Đức Hòa, Tỉnh Long An

Số điện thoại : 0903.815605

Fax : 08.45304780

Tài khoản số : 157468629 NH ACB – Chi nhánh An Lạc – TP.HCM

Mã số thuế : 1101689691

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN B: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Đại diện là Ông : **PHẠM VĂN THẮNG** Chức vụ: Tổng Giám Đốc

Địa chỉ : 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, Quận 9, TP.HCM

VP Miền Bắc : Số 1, Khu TĐC Lạc Thị, Ngọc Hồi, Thanh Trì, Hà Nội

Số điện thoại : 0918.119.891- 08.35032050

Fax : 08.54481829

Tài khoản số : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Mã số thuế : 0311218231

Dưới đây được gọi là **Bên B**



Được quét bằng CamScanner

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán 'Dây chuyền máy quay ống công dạng đứng' với các điều khoản sau:

ĐIỀU 1: NỘI DUNG HỢP ĐỒNG.

1. Bên B nhận cung cấp, lắp ráp đầy đủ và hoàn chỉnh để hoạt động chạy thử không tải, có tải 'Dây chuyền máy quay ống công dạng đứng' với những tính năng kỹ thuật, chất lượng, công suất hoàn chỉnh theo đúng thiết kế và thiết bị theo đúng bản phụ lục kèm theo hợp đồng.
2. Màu sơn theo màu zin của hãng .
3. Nhập khẩu của hãng Shuangrui Group/Oceana
4. Dây chuyền xuất xưởng năm 2020
5. Địa điểm lắp đặt: Long An.

ĐIỀU 2: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN B.

1. Chế tạo và cung cấp thiết bị đảm bảo đúng chủng loại, số lượng như hợp đồng đã ký.
2. Cung cấp bản vẽ thiết kế mặt bằng móng của dây chuyền
3. Thông báo giao hàng trước 07 ngày khi vận chuyển thiết bị đến công trường bên A
4. Vận chuyển đến công trình, lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký.
5. Ngay khi lắp đặt xong, bên B sẽ tiến hành chuyển giao công nghệ, chạy thử không tải, có tải cho bên A trong vòng 10 ngày thì hai bên tiến hành nghiệm thu bàn giao và thanh toán.
6. Cung cấp đầy đủ hồ sơ của máy : hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính.
7. Thực hiện trách nhiệm bảo hành đúng theo nội dung tại Điều 8 Hợp đồng
8. Cấp hóa đơn tài chính VAT10% hợp lệ cho bên A sau khi nghiệm thu và bàn giao.

ĐIỀU 3: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN A.

1. Thi công mặt bằng móng trạm theo thiết kế của bên B đảm bảo chất lượng trước khi bên B tập kết thiết bị 10 ngày.
2. Kho bãi để bên B tập kết, bảo vệ thiết bị trong quá trình bên B lắp đặt và vận hành thiết bị.
3. Cấp bê tông, lồng sắt.. đến máy quay trong quá trình lắp đặt và chạy thử vận hành không tải, có tải.
4. Cử người đại diện có thẩm quyền để làm việc và ký các biên bản với bên B bao gồm : Biên bản giao nhận thiết bị, lắp đặt xong, nghiệm thu thiết bị...
5. Cử 03 cán bộ kỹ thuật có đủ năng lực kết hợp với bên B trong quá trình lắp đặt, chuyển giao công nghệ.
6. Thanh toán theo đúng thỏa thuận tại Điều 6.

ĐIỀU 4: THỜI GIAN THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG

- 1 Thời gian giao hàng: 60 ngày

2. Thời gian lắp đặt: 15 ngày

3. Thời gian bắt đầu: Từ ngày hai bên ký hợp đồng và chuyển tiền đợt 1.

(Không tính thời gian : Chạm mặt bằng, điện nước, vật liệu, thanh toán, nghỉ tết lễ)

ĐIỀU 5: GIÁ CẢ VÀ PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN

1. Phương thức thanh toán: Bằng chuyển khoản.

2. Giá thành

Tên thiết bị	Đặc điểm kỹ thuật	ĐVT	SL	Đơn giá	Thành tiền
Máy chính	φ300 - φ1200 × 3000mm	bộ	1	5.514.842.970	5.514.842.970
Máy hàn lồng dây	φ300 - φ1200 × 3000mm	bộ	1	463.472.730	463.472.730
Khuôn ống cống	φ400 × φ2500mm × 50mm		2	201.398.400	402.796.800
	φ600 × 2500mm		2	232.167.600	464.335.200
	φ800 × 2500mm		2	254.545.200	509.090.400
	φ1000 × 2500mm		2	276.922.800	553.845.600
Vận chuyển lắp đặt					280.000.000
Tổng cộng					8.188.383.700
Thuế VAT10%					818.838.370
Tổng gồm thuế VAT10%					9.007.222.070
Giảm giá					200.000.000
Tổng thanh toán					8.807.000.000

(Bảng chữ: Tám tỷ, Tám trăm lẻ bảy triệu đồng.)

ĐIỀU 6: ĐIỀU KIỆN THANH TOÁN:

Sau khi ký hợp đồng bên B cấp cho bên A 01 bảo lãnh tạm ứng trị giá 30% giá trị hợp đồng của Ngân Hàng bên B phát hành có thời hạn 60 ngày, được giải tỏa khi có biên bản giao nhận thiết bị giữa 02 bên A & B xác nhận.

- **Đợt 1:** Sau khi ký hợp đồng, bên A tạm ứng 30% giá trị hợp đồng trong vòng 03 ngày.
- **Đợt 2:** Ngay khi giao hàng tại xưởng bên A(hàng vẫn ở trên container), bên A thanh toán 55% giá trị hợp đồng.
- **Đợt 3:** Ngay khi nghiệm thu thiết bị và cấp bảo lãnh bảo hành 5% của ngân hàng bên B, hóa đơn VAT10%, Bên A thanh toán 15% giá trị hợp đồng còn lại.

ĐIỀU 7: PHỤ TÙNG KÈM THEO:

Ngay sau khi thiết bị được chính thức đưa vào sử dụng, bên B sẽ cung cấp một số thiết bị dự phòng miễn phí kèm theo cho bao gồm:

- Bộ dụng cụ đồ nghề tiêu chuẩn dùng tháo lắp thông thường:
 - Bộ đồ nghề chuyên dùng theo máy: 01 bộ.
 - Bơm mỡ chuyên dùng : 01 cái.
 - Hộp đựng dụng cụ đồ nghề: 01 cái.
- Tài liệu kèm theo
 - 01 bộ hồ sơ bao gồm: đặc tính kỹ thuật và các sơ đồ, bản vẽ thiết kế mặt bằng móng, bản vẽ các cụm chính, sách hướng dẫn thao tác, vận hành, bảo dưỡng, bôi trơn, vệ sinh, sửa chữa

CS Được quét bằng CamScanner

ĐIỀU 8: DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG:

a. Bảo hành:

- Thời gian bảo hành: 12 tháng sau khi nghiệm thu hoặc 14 tháng sau khi giao hàng tính cho điều kiện đến trước.
- Thiết bị bảo hành: Toàn bộ các thiết bị .
- *Điều kiện bảo hành:*
 - Bên B chỉ bảo hành những lỗi của nhà sản xuất và theo quy định bảo hành.
 - Các phần không thuộc lĩnh vực bảo hành:
 - + Thiết bị bị hao mòn trong quá trình sử dụng: ruột cối trộn, con lăn, bạc đạn.
 - + Thiết bị sai hỏng do người sử dụng, thiên tai, bất khả kháng gây ra.
- Bên B có đội ngũ cán bộ kỹ thuật chuyên trách bảo hành sản phẩm sẵn sàng có mặt tại hiện trường không quá 48 giờ kể từ khi nhận được thông báo bằng văn bản của bên A.

b. Bảo trì liên tục trong 5 năm tiếp theo (kinh phí do bên A mua chịu)

ĐIỀU 9: PHẠT, DỪNG VÀ HUỖ BỎ HỢP ĐỒNG

1. Trong trường hợp bên B thi công và lắp đặt chậm không phải do lỗi của bên A, bên B sẽ chịu phạt 0,1% giá trị phần chậm/tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

- Điều khoản này không có hiệu lực đối với các trường hợp:

+ Các lỗi chậm tiến độ các phần việc thuộc trách nhiệm của bên A: Bàn giao mặt bằng, tập kết thiết bị tại địa điểm lắp đặt, nguyên nhiên vật liệu, điện để chạy thử,...Chuyển tiền không đúng theo hợp đồng.

+ Một số điều kiện không thể tiến hành lắp đặt ngoài trời được: Mưa gió liên tục quá 05 giờ, điều kiện lắp đặt không đảm bảo an toàn,...

2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A phải chịu phạt 0,1% giá trị phần chậm /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

3. Trong trường hợp bên A hoặc bên B vi phạm hợp đồng thì bên kia có quyền dừng thanh toán, cung cấp, lắp đặt và đưa thiết bị vào sử dụng mà không phải chịu bồi thường thiệt hại.

4. Trong trường hợp bên nào đơn phương hủy bỏ hợp đồng thì chịu phạt 20% giá trị hợp đồng

ĐIỀU 10: THỦ TỤC GIẢI QUYẾT TRANH CHẤP HỢP ĐỒNG.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.

2. Khi bên A chưa thực hiện đầy đủ nghĩa vụ thanh toán thì thiết bị vẫn thuộc quyền sở hữu của bên B và bên B có quyền tự động tháo trạm thu lại.
3. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì hai bên thống nhất sẽ khiếu nại tới cơ quan các cấp có thẩm quyền là cơ quan có thẩm quyền giải quyết vụ việc này.
4. Chi phí về kiểm tra, xác minh và lệ phí, do bên có lỗi chịu.

ĐIỀU 11: HIỆU LỰC CỦA HỢP ĐỒNG.

Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến khi hai bên hoàn tất việc thanh toán thì hợp đồng xem như đã được thanh lý.

Hợp đồng được lập thành 04 bản, mỗi bên giữ 02 bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.



Lào Minh Khánh



TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Văn Thống

HỢP ĐỒNG MUA BÁN

Số: B120/HĐMB2020

- Căn cứ bộ luật Dân sự của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 33/2005/QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ bộ luật Thương mại của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 36/2005/QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay ngày 11 tháng 09 năm 2020, chúng tôi gồm:

BÊN MUA: CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN VƯƠNG PHÚ

- Đại diện là Ông : **DƯƠNG HỮU PHÚ** Chức vụ: Giám Đốc
- Địa chỉ : Số 166 A Đường Nguyễn Huệ, TP. Vĩnh Long, Tỉnh Vĩnh Long
Số điện thoại : 0270.3750299
- Tài khoản số : 111642489999 Ngân hàng Vietinbank- CN Vĩnh Long
- Mã số thuế : 1500409498

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN BÁN: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

- Đại diện : Ông **Phạm Văn Thắng** Chức vụ: Tổng Giám Đốc.
- Địa chỉ : Tổ 31/3 Đường 160, KP 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, Quận 9, TP.HCM.
- VP Miền Bắc : Số 1, Khu TĐC Lạc Thị, Ngọc Hồi, Thanh Trì, Hà Nội
- Mã số thuế : 0311218231
- Điện thoại : 0918.119.891- 0903.772.191- 08.35032050
- Email : thang@tramtronbetong.com
- Số TK : 1541100468004 Ngân hàng Quân Đội - CN Quận 9 - TP.HCM

Dưới đây được gọi là **Bên B**

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng mua bán 'Cung cấp lắp đặt 02 trạm trộn bê tông 120 m³/h' và 1 trạm trộn betong 180 m³/h' với các điều khoản sau:

ĐIỀU 1: NỘI DUNG CHÍNH HỢP ĐỒNG.



Được quét bằng CamScanner

1. Bên A đồng ý giao bên B nhận chế tạo, lắp ráp, chạy thử không tải, có tải '02 trạm trộn bê tông xi măng 120m³/h' và 1 trạm trộn bê tông xi măng 180m³/h' với những tính năng kỹ thuật theo đúng bản phụ lục số kèm theo hợp đồng.
2. Có máy tính, máy in để thống kê các thành phần mác bê tông cụ thể.
3. Cabin điều khiển có ốp chống nóng, có trang bị ghế và hệ thống điện tiêu chuẩn, có trang bị điều hoà nhiệt độ công suất 9000 BTU.
4. Sơn chống rỉ, sơn màu vàng 02 lớp toàn trạm, cỏi trộn và vít tải theo màu zin của hãng
5. Trạm trộn xuất xưởng năm 2020
6. Địa điểm lắp đặt: **LONG THÀNH - ĐỒNG NAI**

ĐIỀU 2: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN B.

1. Chế tạo và cung cấp thiết bị đảm bảo đúng chủng loại, số lượng như hợp đồng đã ký.
2. Cung cấp bản vẽ thiết kế mặt bằng móng để bên A thi công.
3. Lắp đặt thiết bị đảm bảo đúng tiến độ của hợp đồng đã ký.
4. Ngay khi lắp đặt xong, bên B sẽ tiến hành chuyển giao công nghệ trạm trộn, chạy thử không tải, có tải cho bên A trong vòng 10 ngày hoặc 500 m³ bê tông tính cho điều kiện đến trước thì tự động được nghiệm thu, bàn giao thiết bị và thanh toán
5. Cung cấp đầy đủ hồ sơ của trạm: hướng dẫn vận hành, thông số kỹ thuật, bản vẽ các cụm chính, C/O, C/Q bản photo thiết bị nhập khẩu.
6. Thực hiện trách nhiệm bảo hành trạm trộn đúng theo nội dung tại Điều 8 Hợp đồng
7. Kiểm định cân trạm trộn do cơ quan có thẩm quyền thực hiện.
8. Cấp hóa đơn tài chính VAT10% hợp lệ cho sau khi bên A thanh toán xong.

ĐIỀU 3: TRÁCH NHIỆM CỦA BÊN A.

1. Thi công mặt bằng móng trạm theo thiết kế của bên B đảm bảo chất lượng và có biện pháp chống sét bảo vệ trạm trước khi bên B tập kết thiết bị 7 ngày.
2. Cung cấp kho bãi để bên B tập kết, bảo vệ thiết bị trong quá trình bên B lắp đặt và vận hành thiết bị.
3. Cử người đại diện có thẩm quyền để làm việc và ký các biên bản với bên B bao gồm : Biên bản giao nhận thiết bị, lắp đặt xong, nghiệm thu thiết bị...
4. Cử 03- 05 cán bộ kỹ thuật có đủ năng lực kết hợp với bên B trong quá trình lắp đặt, chuyển giao công nghệ trạm trộn bê tông.
5. Cấp nguồn điện, nước, nguyên, nhiên vật liệu đến thiết bị trạm trộn trong quá trình lắp đặt và chạy thử vận hành không tải, có tải trạm trộn bê tông.
6. Thanh toán theo đúng thỏa thuận tại Điều 6.

ĐIỀU 4: THỜI GIAN THỰC HIỆN HỢP ĐỒNG

1. Thời gian giao hàng: 20 ngày giao trước hệ thống khung, 20 ngày tiếp giao 02 trạm; 30 ngày sau giao 01 trạm



Được quét bằng CamScanner

2. Thời gian bắt đầu: Từ ngày hai bên ký hợp đồng và chuyển tiền đợt 1.

(Không tính thời gian : Chậm mặt bằng, điện nước, vật liệu, thanh toán, nghỉ tết lễ)

ĐIỀU 5: GIÁ CẢ VÀ PHƯƠNG THỨC THANH TOÁN

1. Phương thức thanh toán: Bằng chuyển khoản.

2. Giá thành:

STT	TÊN THIẾT BỊ	DVT	SL	ĐƠN GIÁ-VND	T. TIỀN
1	Trạm trộn 120m ³ /h – 2 Silo 100T	Trạm	02	4.800.000.000	9.600.000.000
2	Trạm trộn 180m ³ /h – 2 Silo 100T	Trạm	01	6.500.000.000	6.500.000.000
3	Vận chuyển lắp đặt	Trạm	03	90.000.000	270.000.000
	Tổng cộng				16.370.000.000
	Thuế VAT10%				1.637.000.000
	Tổng giá trị bao gồm VAT10%				18.007.000.000

Tổng số tiền : 18.007.000.000 đ (Mười tám tỷ , bảy triệu đồng chẵn)./.

ĐIỀU 6: ĐIỀU KIỆN THANH TOÁN:

- **Đợt 1:** Sau khi ký hợp đồng bên A thanh toán **40%** giá trị hợp đồng .
- **Đợt 2:** Ngay khi giao hàng tại bên A, bên A thanh toán **50%** giá trị hợp đồng.
- **Đợt 3:** Số tiền **10%** còn lại thanh toán hết ngay sau khi nghiệm thu bàn giao và cấp bảo lãnh bảo hành 5% của ngân hàng bên B.

ĐIỀU 7: PHỤ TÙNG KÈM THEO:

Ngay sau khi thiết bị được chính thức đưa vào sử dụng, bên B sẽ cung cấp một số thiết bị dự phòng **miễn phí** kèm theo cho **01 trạm trộn bê tông** bao gồm:

➤ Bộ thiết bị dùng cho thời gian làm việc **ba năm đầu:**

- Con lăn băng tải : 10 bộ
- Van điện khí : 03 cái
- Role điện : 05 cái
- Nút nhấn : 05 cái
- Đèn báo : 05 cái
- Đầu nối ống khí : 10 cái
- Ống khí Ø10 : 20m
- Bộ ống mềm cho các thùng cân: 03 cái
- Thùng sơn màu: : 01 thùng
- Lọ RP7 chống sét ri : 02 lọ

➤ Bộ dụng cụ đồ nghề tiêu chuẩn dùng tháo lắp thông thường:

- Bộ clé chuyên dùng (size từ 8mm - 24mm) : 01 bộ.
- Bơm mỡ chuyên dùng : 01 cái.
- Hộp đựng dụng cụ đồ nghề: 01 cái.

➤ Tài liệu kèm theo

- 01 bộ hồ sơ bao gồm: đặc tính kỹ thuật và các sơ đồ, bản vẽ thiết kế mặt bằng móng, bản vẽ các cụm chính, xuất xứ C/O, C/Q thiết bị nhập khẩu.
- 01 quyển sách hướng dẫn thao tác, vận hành, bảo dưỡng, bôi trơn, vệ sinh, sửa chữa.



ĐIỀU 8: DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG:

218
CỔ
ĐO.
ẤY I
C N
HỒ
198
3 T
NHƯ
GPI
v/v

a. Bảo hành:

- Thời gian bảo hành: 12 tháng sau khi nghiệm thu hoặc 14 tháng sau khi giao hàng tính cho điều kiện đến trước.
- Thiết bị bảo hành: Toàn bộ các thiết bị của trạm trộn bê tông.
- Điều kiện bảo hành:
 - Bên B chỉ bảo hành những lỗi của nhà sản xuất và theo quy định bảo hành.
 - Các phần không thuộc lĩnh vực bảo hành:
- + Thiết bị bị hao mòn trong quá trình sử dụng: bàn tay, tấm lót cối, băng tải, bạc đạn.
- + Thiết bị sai hỏng do người sử dụng, thiên tai, bất khả kháng gây ra.
- Bên B có đội ngũ cán bộ kỹ thuật chuyên trách bảo hành sản phẩm sẵn sàng có mặt tại hiện trường không quá 48 giờ kể từ khi nhận được thông báo bằng văn bản của bên A.

b. Bảo trì liên tục trong 5 năm tiếp theo (kinh phí do bên A mua chịu)

ĐIỀU 9: PHẠT, DỪNG VÀ HỦY BỎ HỢP ĐỒNG

1. Trong trường hợp bên B thi công và lắp đặt chậm không phải do lỗi của bên A, bên B sẽ chịu phạt 0.2% giá trị chậm /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

- Điều khoản này không có hiệu lực đối với các trường hợp:

+ Các lỗi chậm tiến độ các phần việc thuộc trách nhiệm của bên A: Bàn giao mặt bằng, tập kết thiết bị tại địa điểm lắp đặt, nguyên nhiên vật liệu, điện để chạy thử,...Chuyển tiền không đúng theo hợp đồng.

+ Một số điều kiện không thể tiến hành lắp đặt trạm trộn bê tông ngoài trời được: Mưa gió liên tục quá 05 giờ, điều kiện lắp đặt không đảm bảo an toàn,...

+ Các trường hợp bất khả kháng như: Động đất, bão, lũ lụt, lốc, sóng thần, lở đất, hoả hoạn, chiến tranh,..và các thảm hoạ khác

2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A phải chịu phạt 0,2% giá trị chậm /tuần chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 8% giá trị hợp đồng.

3. Trong trường hợp bên A hoặc bên B vi phạm hợp đồng thì bên kia có quyền dừng thanh toán, cung cấp, lắp đặt và đưa thiết bị vào sử dụng mà không phải chịu bồi thường thiệt hại.

4. Trong trường hợp bên nào đơn phương hủy bỏ hợp đồng thì chịu phạt 20% giá trị hợp đồng

ĐIỀU 10: THỦ TỤC GIẢI QUYẾT TRANH CHẤP HỢP ĐỒNG.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.

2. Khi bên A chưa thực hiện đầy đủ nghĩa vụ thanh toán thì thiết bị vẫn thuộc quyền sở hữu của bên B và bên B có quyền tự động tháo trạm thu lại.

3. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì hai bên thống nhất sẽ khiếu nại tới cơ quan trọng tài kinh tế Tp HCM là cơ quan có thẩm quyền giải quyết vụ việc này.

4. Chi phí về kiểm tra, xác minh và lệ phí, do bên có lỗi chịu.

ĐIỀU 11: HIỆU LỰC CỦA HỢP ĐỒNG.

Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến khi hai bên hoàn tất việc thanh toán thì hợp đồng xem như đã được thanh lý.



Được quét bằng CamScanner

11/01/2021 11:00 AM

11/01/2021 11:00 AM

Hợp đồng được lập thành 06(sáu) bản, mỗi bên giữ 03 (ba) bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN A



Dương Hữu Phú

ĐẠI DIỆN BÊN B



TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Văn Thống



 Được quét bằng CamScanner

- 5 -

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc Lập – Tự Do – Hạnh Phúc

--- ∞ ---

HỢP ĐỒNG KINH TẾ

“CHẾ TẠO VÀ LẮP ĐẶT 02 TRẠM TRỘN BÊ TÔNG XI MĂNG 120M³/H”

Số: B17/HĐKT

GIỮA



CÔNG TY TNHH HEUNGWOO VINA

VÀ

CÔNG TY TNHH ĐẦU TƯ MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Địa điểm lắp đặt: Tỉnh Vĩnh Phúc

Vĩnh Phúc, ngày 11 tháng 02 năm 2012

- Căn cứ bộ luật dân sự của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 33/ 2005/ QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ bộ luật thương mại của Quốc Hội nước Cộng Hoà Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam số 36/ 2005/ QH 11 ngày 14 tháng 6 năm 2005.

- Căn cứ vào nhu cầu và khả năng của hai bên.

Hôm nay ngày 11 tháng 02 năm 2012, chúng tôi gồm :

BÊN A: CÔNG TY TNHH HEUNGWOO VINA

Đại diện là ông : **SUHO HWANG** Chức vụ : Giám Đốc
Địa chỉ : Số 11, lô S10 , đường Nguyễn Tất Thành, khu đô thị Hà Tiên, phường
Liên bảo , thành phố Vĩnh Yên, tỉnh Vĩnh phúc
Số điện thoại : 0211-3728746
Fax : 0211-372 8747
Mã số thuế : 2500371373

Dưới đây được gọi là **Bên A**

BÊN B: CÔNG TY TNHH ĐẦU TƯ MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Đại diện là Ông : **PHẠM VĂN THẮNG** Chức vụ: Tổng Giám Đốc
Địa chỉ : 88 Đường 205 A, KP 3, Phường Tân Phú, Quận 9, TPHCM
Số điện thoại : 08.35032050
Fax : 08.54481829
Tài khoản số : 11624916007014 Ngân hàng Techcombank- CN Gia Định- TP.HCM
Mã số thuế : 0311218231

Dưới đây được gọi là **Bên B**



2. Trong trường hợp bên A thanh toán chậm, bên A phải chịu phạt 0.2% giá trị hợp đồng /ngày chậm trễ. Tổng giá trị phạt không vượt quá 5% giá trị hợp đồng.
3. Trong trường hợp bên B đơn phương huỷ bỏ hợp đồng thì phải hoàn trả lại cho bên A toàn bộ số tiền mà bên A đã tạm ứng và chịu phạt 10% giá trị hợp đồng.
4. Trong trường hợp bên A đơn phương huỷ bỏ hợp đồng thì chịu phạt 10% giá trị hợp đồng

Điều 7: Phương thức giao nhận.

Thiết bị sẽ được bên B lắp đặt và bàn giao tại Tỉnh Vĩnh Phúc theo phương thức chia khoá trao tay.

Điều 8: Thủ tục giải quyết tranh chấp hợp đồng.

1. Trong quá trình thực hiện hợp đồng, nếu gặp khó khăn gì thì hai bên phải thông báo cho nhau biết và cùng nhau bàn bạc giải quyết trên tinh thần hỗ trợ lẫn nhau hoàn thành nhiệm vụ.
2. Trường hợp có nội dung tranh chấp không tự giải quyết được thì hai bên thống nhất sẽ khiếu nại tới toà án kinh tế TP. Hồ Chí Minh là cơ quan có thẩm quyền giải quyết vụ việc này.
3. Chi phí về kiểm tra, xác minh và lệ phí toà án, do bên có lỗi chịu.

Điều 9: Hiệu lực của hợp đồng.

1. Hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký đến ngày hai bên làm thanh lý hợp đồng.
2. Hai bên sẽ làm biên bản thanh lý hợp đồng sau khi bên A ký biên bản nghiệm thu, bàn giao thiết bị và chuyển hết tiền cho bên B.

Hợp đồng được lập thành 06 bản, mỗi bên giữ 03 bản có giá trị pháp lý như nhau kể từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN A

ĐẠI DIỆN BÊN B



TỔNG GIÁM ĐỐC
Phạm Văn Thắng



CÔNG TY CP TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

Trụ sở: 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, P. Tăng Nhơn Phú , TP. Hồ Chí Minh.

Tel: 0918.119.891 - 0903.773.191 - 0909.119.434

Email: info@tramtronbetong.com - Website: mayxaydungvinamac.com

GIẢI THƯỞNG: DOANH NGHIỆP VĂN HÓA UNESCO TOÀN CẦU, TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á, DOANH NHÂN TRẺ SAO ĐỎ TIÊU BIỂU

PHẦN 3: CATALOGUE VÀ HÌNH ẢNH TẠI DỰ ÁN





CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM VIET NAM CONSTRUCTION MACHINE GROUP JOINT STOCK COMPANY

Hotline: 0918.119.891 - 0903.773.191 - 0909.119.434

DOANH NGHIỆP ĐẠT GIẢI THƯỞNG: DOANH NHÂN, DOANH NGHIỆP VĂN HÓA UNESCO; TOP 10 THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG CHÂU Á; ĐẠT CÚP SẢN PHẨM UY TÍN CHẤT LƯỢNG CHÂU Á - THÁI BÌNH DƯƠNG; DOANH NHÂN TRẺ SAO ĐỎ; ĐẠT CHỨNG NHẬN ISO 9001 - 2015



VINA MAC



Trạm trộn bê tông



Máy nghiền đá



Máy gạch không nung



Thiết bị cẩu nâng



Thiết bị nâng móng



Sàn trục, sàn móng



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM

VIET NAM CONSTRUCTION MACHINE GROUP JOINT STOCK COMPANY

Tự hào là đơn vị hàng đầu trong lĩnh vực cung cấp máy xây dựng và thiết bị công nghiệp. Không ngừng cải tiến sản phẩm, để đáp ứng mọi đặc thù, tính chất của công trường với mong muốn mang lại hiệu quả cao nhất cho các nhà đầu tư, chúng tôi hy vọng mang lại sự hài lòng cho quý khách.

Trên cơ sở hợp tác và chuyển giao công nghệ giữa VINAMAC với các hãng nổi tiếng trên thế giới về các hệ thống điều khiển điện tử tự động hiện đại như: Siemens, BHS, Flender, Elba, Waitzinger - CHLB Đức, Ocem, ORU, Eurotec, Sicoma - Italy, Mettler Toledo, VLC, Parker (Mỹ)... các thiết bị do công ty VINAMAC sản xuất luôn ổn định, đạt chất lượng và tính hiện đại tương đương với các sản phẩm cùng loại nhập từ châu Âu đồng thời có khả năng đáp ứng được mọi yêu cầu thi công bê tông chất lượng cao, bê tông đầm lăn, bê tông lạnh cho các công trình thủy điện, thủy lợi...

Tập Đoàn Máy Xây Dựng Việt Nam - VINAMAC vinh dự đạt giải thưởng doanh nhân, doanh nghiệp văn hóa Unesco toàn cầu, top 10 thương hiệu nổi tiếng Châu Á, đạt cúp sản phẩm uy tín chất lượng Châu Á - Thái Bình Dương, top 20 thương hiệu nổi tiếng Việt Nam, áp dụng hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001:2015

We are proud of being the leading company in the field of supplying construction machines and industrial equipment . Continuous improvement of products, to meet all the characteristics and characteristics of the site with the desire to bring the highest efficiency for investors, we hope to bring satisfaction to you.

On the basis of cooperation and technology transfer between VINAMAC and famous companies in the world of modern electronic control systems such as Siemens , BHS , Flender, Elba, Waitzinger - Germany, Ocem, ORU , Eurotec, Sicoma - Italy, Mettler Toledo, VLC, Parker (USA) ... concrete mixing plants manufactured by VINAMAC are always stable and of the same quality and modernity. Europe can meet all requirements for construction of high quality concrete, roller compacted concrete, cold concrete for hydropower projects, irrigation ...

Vietnam Construction Machinery Group - VINAMAC is honored to win the UNESCO global cultural enterprise and entrepreneur award, top 10 famous brands in Asia, won the Asia-Pacific quality prestigious product trophy, Top 20 famous Vietnamese brands, applying ISO 9001:2015 quality management system



SẢN PHẨM CHÍNH CỦA CÔNG TY:

1. Trạm trộn bê tông xi măng, nhựa nóng
2. Thiết bị nghiền đá, nghiền cát: nghiền, sàng, rửa...
3. Dây chuyền máy gạch không nung, tuynel...
4. Dây chuyền máy ngói bê tông, ngói màu...
5. Thiết bị cao tầng: cầu tháp, vận thăng...
6. Thiết bị nền móng: robot ép cọc, máy ép cọc thủy lực
7. Thiết bị nâng hạ: cầu trục, cổng trục...
8. Dây chuyền máy quay cọc, ống cống: quay ly tâm, máy ép...

THE COMPANY'S MAJOR PRODUCTS:

1. Mixing station of concrete cement, asphalts...
2. Equipment for making stone, sand: grind, screening mashing...
3. Machine brick line concrete cement brick tuynel...
4. Machine tile line concrete, color tile...
5. Equipment building: tower creane, hoist...
6. Foundation equipment: hydraulic static pile driver, hydraulic pile ress...
7. Equipment litter: crane, crane gate...
8. Machine make pipe line: centrigrute, vibrator...

TẠI SAO NÊN CHỌN MÁY XÂY DỰNG TẠI VINMAC

WHY YOU SHOULD CHOOSE CONSTRUCTION MACHINERY AT VINAMAC

* VỀ CÔNG NGHỆ:

- Chế tạo theo công nghệ của CHLB Đức.
- Dây chuyền sản xuất hiện đại.
- Kiểm tra nghiêm ngặt theo quy trình công nghệ.
- Được tổ hợp chạy thử tại xưởng.

* ABOUT TECHNOLOGY:

- Made according to German technology.
- Modern production lines.
- Strict inspection according to the technological process.
- The combination is tested at the factory.

* VỀ CHẤT LƯỢNG:

- Đảm bảo tính hiện đại trong 8 đến 10 năm sau.
- Được Tổng cục TCĐLCL nhà nước kiểm định và cấp giấy chứng nhận.
- Toàn bộ thiết bị điều khiển điện tử được nhập đồng bộ từ các hãng nổi tiếng của CHLB Đức.
- Sản phẩm đạt cúp chất lượng uy tín chất lượng Châu Á - Thái Bình Dương.
- Sản phẩm áp dụng theo hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001:2015.

* ABOUT QUALITY:

- Ensure modernity in the next 8 to 10 years.
- Being inspected and certified by the State General Department of Quality Quality Assurance.
- All electronic control devices are imported synchronously from famous German companies.
- The product won the prestigious Asia-Pacific quality cup.
- Products applied according to ISO 9001:2015 quality management system.

* VẬN CHUYỂN, LẮP ĐẶT:

- Vận chuyển lắp đặt tại công trường.
- Chuyển giao công nghệ tại chỗ theo phương thức chìa khóa trao tay.
- Chế độ hoạt động: Tự động hoàn toàn; bán tự động hoặc bằng tay.

* TRANSPORTATION AND INSTALLATION:

- Transportation and installation at the construction site.
- On-site technology transfer by turnkey method.
- Operation mode: Full automatic; semi-automatic or manual.

* VỀ DỊCH VỤ, BÁN HÀNG:

- Các sản phẩm được bảo hành 12 tháng.
- Bảo trì liên tục trong 60 tháng tiếp theo.
- Giá cạnh tranh chỉ bằng 30% nhập ngoại.

* ABOUT SERVICES, SALES:

- Products are warranted for 12 months.
- Continuous maintenance for the next 60 months.
- Competitive price is only 30% of imported goods.

ĐỐI TÁC CỦA CHÚNG TÔI/ OUR PARTNER



Trạm trộn bê tông 30 - 60m³ / Concrete mixing plant



Trạm trộn bê tông 90 - 500m³ / Concrete mixing plant



THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNOLOGY PARAMETERS	ĐVT UNIT	TB30	TB60	TB90	TB120	TB240
- Năng suất trộn bê tông Thick concrete productivity	m ³	30	60	90	120	240
- Hệ thống điều khiển CHLB Đức Control system Germany	-	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens	Siemens
- Hệ thống định lượng Quantitative systems	-	Cân điện tử	Cân điện tử	Cân điện tử	Cân điện tử	Cân điện tử
- Dung tích cối trộn cưỡng bức Compulsory blending cask capacity	m ³	0,5	1	2	3	3x2
- Chiều cao miệng xả bê tông Let concrete outting mouth high	m	4	4	4	4	4
- Cân cốt liệu Aggregate scales	kg	1.500	2.800	4.000	6.500	13.000
- Cân xi măng (XM) Cement scale	kg	400	600	1.000	1.500	3.000
- Cân nước Water scale	kg	250	300	500	1.000	2.000
- Phễu chứa cốt liệu Aggregate hopper	m ³	20	30	45	60	120
- Silô chứa xi măng (Option) Cement Silo	T	40	80	80x2	100x2	100x4
- Vít tải xi măng xoắn Slanng cement screw feeder	T/h	40	40	40x2	40x2	40x4
- Vít tải xi măng đứng (Option) Vertica cement screw feeder	T/h	-	-	-	-	-
- Gầu cào cát đá Sand raking bucket	m ³ /m	-	-	-	-	-
- Công suất điện tiêu thụ Consumed electricity capacity	Kw	40	80	135	210	420
- Điện áp làm việc Voltage	WHZ	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50
- Công suất máy phát điện Electric generator capacity	KVA	80	160	270	275	550

Trạm trộn đầm lăn RCC đến 500m³/h / Concrete mixing plant RCC up to 500m³/h



Trạm trộn lạnh / Concrete plant Ice



Dây chuyền đúc tấm tường 3D / 3 D panel casting



Trạm trộn bê tông nhẹ / Concrete mixing plant light



Trạm trộn vữa / Concrete mixing mortar



Trạm bê tông di động / Mobile concrete station



Trạm bê tông cọc đất / Concrete pile soil



Trạm trộn Asphalt / Asphalt mixing plant



Bơm bê tông / Concrete pump



Xe vận chuyển bê tông / mixer car



Máy trải bê tông / spreader



Máy đúc bó vỉa / Machine pavement



Dây chuyền ống cống, cọc ly tâm / Line make pipe concrete



Silo / silo



Thiết bị phụ tùng / Equipment parts



Phụ tùng / Spare parts



Tủ điều khiển / Electric control syetem



Máy nghiền đá 75 - 150 tấn / Stone crusher



Máy nghiền đá 75 đến 150 tấn/h

Đặc tính và dịch vụ	Mô tả
Năng suất	75, 150 tấn/h
Máy nghiền hàm, nghiền côn, nghiền búa	Nhật, Hàn Quốc, Trung Quốc
Hệ thống cấp liệu băng tải	Moto giảm tốc, băng tải cao su của Nhật

Máy nghiền đá 250 - 500 tấn / Stone crusher



Máy nghiền đá 250 đến 500 tấn/h

Đặc tính và dịch vụ	Mô tả
Năng suất	250, 300, 350, 500 tấn/h
Máy nghiền hàm, nghiền côn, nghiền búa	Nhật, Hàn Quốc, Trung Quốc
Hệ thống cấp liệu băng tải	Moto giảm tốc, băng tải cao su của Nhật

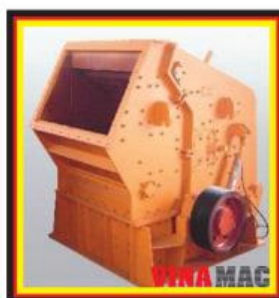
Máy nghiền hàm / Jaw crusher



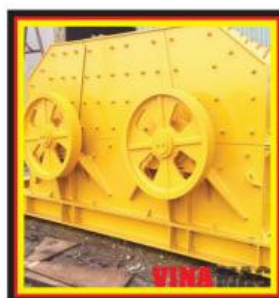
Máy nghiền côn / Cone crusher



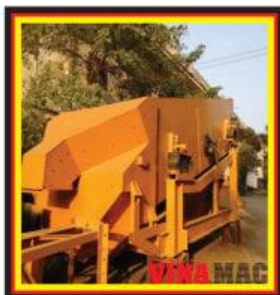
Máy nghiền phản kích / Impact crusher



Máy nghiền búa / Hammer crusher



Máy sàng rung / Machine vibration



Máy cấp liệu rung / Vibrating feeder



Máy nghiền bột đá / Stone flour mill



Dây chuyền nghiền cát / Machine Sand



Dây chuyền gạch không nung / Concrete block making machine



Thông số chính của máy

THÔNG SỐ CỦA MÁY	QT4 - 30	QT4 - 15	QT6 - 15	QT8 - 15	QT10 - 15
CHU TRÌNH (S)	30-35	15-20	15-20	15-20	15-20
CN rung ép thủy lực	3800/ph	3800/ph	3800/ph	3800/ph	3800/ph
Kích thước Pallet (mm)	850x560x20	850x560x20	850x680x20	900x840x25	1100x880x25
Áp lực ép (mpa)	8.5	25	31,5	31.5	31.5
Tần số rung (lần/ph)		4500	4500	4500	4500
Tổng công suất (kw)	19.9	37,4	37,4	38.1	45.1
Trọng lượng máy (kg)	3000	6200	7500	10.500	12.800
Công suất máy xếp (kw)		2.25	2.25	2.25	2.25

Năng suất sản xuất gạch

LOẠI GẠCH	QT4	QT6	QT8	QT10
400x100x100	9,000~15,360 viên	12,000~17,200 viên	11,520~15,360 viên	27.000 ~ 34.560 viên
400x200x150	8,640~11,400 viên	8,000~11,520 viên	14,400~19,000 viên	17,280~22,800 viên
400x200x200	5,760~7,680 viên	7,200~8,640 viên	11,520~15,360 viên	17,280~22,800 viên
180x80x40	57,600 viên	96,000 viên	86,400 viên	138,240 viên
180x80x80	28,800 viên	57,600 viên	60,480 viên	103,680 viên
200x80x160	12,000~14,400 viên	12,000~14,400 viên	22,500~28,800 viên	30,000~38,400 viên
230x60x140	13,824~17,280 viên	12,000~14,400 viên	12,000~14,400 viên	13,824~17,280 viên
200x80x100	14,400~18,000 viên	12,000~14,400 viên	31,600~40,320 viên	43,200~51,840 viên

Máy gạch tuynel / Tuynel brick machine



Máy gạch nhẹ AAC / Light AAC brick machine



Máy làm ngói / Tile machine



Khuôn gạch / Brick mold



Sản phẩm gạch / Product brick



Thiết bị cao tầng: Cầu Tháp, Vận Thăng, Sàn Thao Tác / Equipment Buildings, Tower Crane, Hoist, Working Platform



Thiết bị nền móng/ Equipment foundation



Cầu trục - Cổng trục / Crane - Gantry crane



Nhà thép tiền chế / Steel buildings



Thiết bị mỏ khai khoáng / Michine mining equipment



Thiết bị năng lượng mặt trời, thủy điện, nhiệt điện / Equipment power solar, hydroelectric, thermal



Thiết bị 4.0 / Equipment 4.0



Xe nâng, xe xúc lật / Forklift, loader



Thiết bị qua sử dụng / Used equipment



Thiết bị ngành nhựa / Equipment plastic



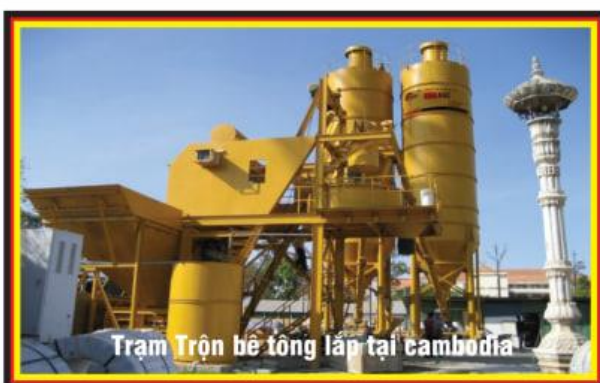
Thiết bị ngành gỗ / Equipment wood



Thiết bị ngành nông, thủy hải sản / Equipment agriculture Fisheries



Xuất nhập khẩu thiết bị công nghiệp / Import and export of industrial equipment



Văn phòng / Office



Nhà máy sản xuất / Factory





NHÀ MÁY CỦA VINAMAC RỘNG 10.000^{m2}



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM
VIET NAM CONSTRUCTION MACHINE GROUP JOINT STOCK COMPANY

Office: 31/3 Đường 160, Khu Phố 3, Phường Tăng Nhơn Phú A, Quận 9, Hồ Chí Minh, Việt Nam

Mobile: 0918.119.891 - 0909.119.434 - 028.35032050 - Fax: 028.54481829

North Branch: Số 1, Khu TĐC Lạc Thị, Ngọc Hồi, Thanh Trì, Hà Nội, Việt Nam

Mobile: 0903.773.191 - 0915.475.216 - 028.35032050 - Fax: 028.54481829

Factory: Cụm CN Tân Cang, Phước Tân, Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai

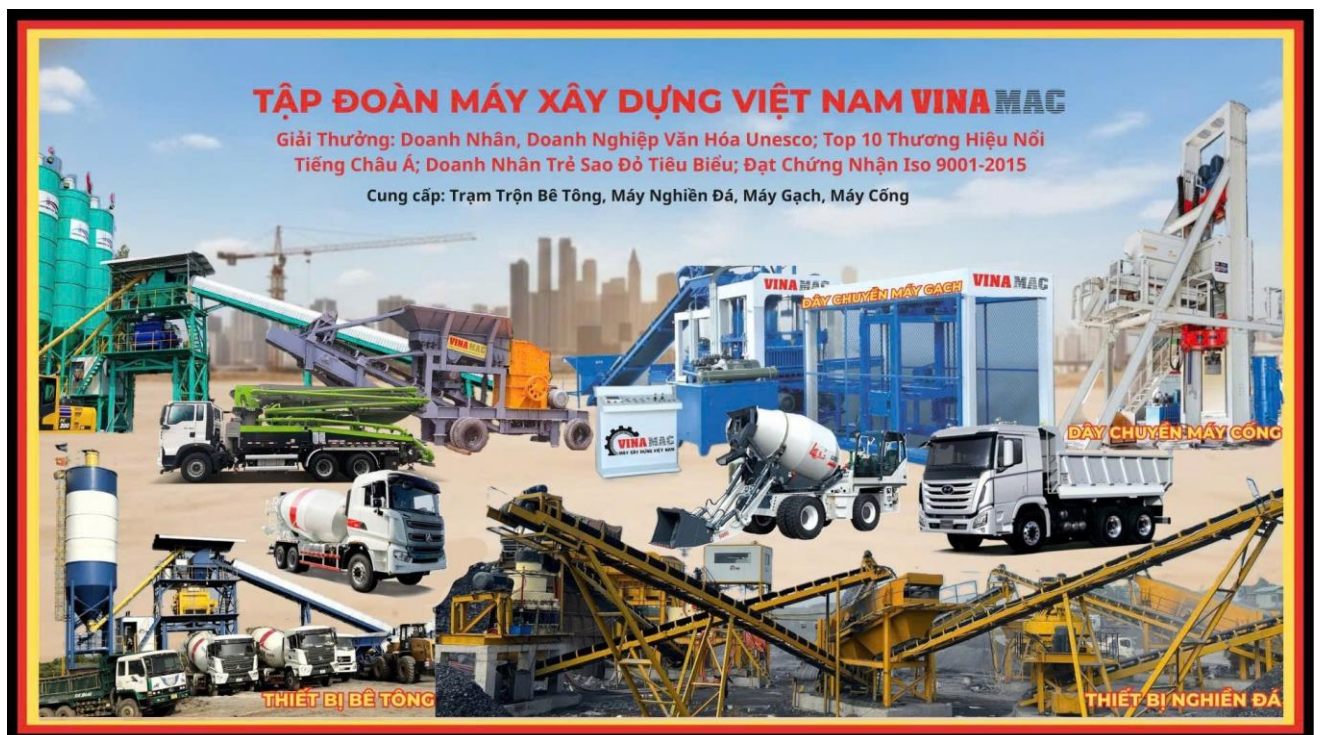
Cambodia: 18/F Canadia Bank Tower, No. 315, Ang Doung St, Corner Monivong Blve, Phnom Penh

Lao: Vientiane Plaza, Sailom St, Hatsady, Chanthabouly, Vientiane

Email: info@mayxaydungvinamac.com & thang@tramtronbetong.com

Website: mayxaydungvinamac.com - tramtronbetong.com

UY TÍN, CHẤT LƯỢNG, HỢP TÁC PHÁT TRIỂN









TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM- VINAMAC

BÁN-CHO THUÊ-GÓP MÁY: THIẾT BỊ BÊ TÔNG HIỆN ĐẠI



XE BƠM BÊ TÔNG

CONTACT US:

- ☎ 0918.119.891 – 0909.119.434
- 🌐 mayxaydungvinamac.com
- 📍 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, Phường Tăng Nhơn Phú, TP. Hồ Chí Minh.



TRẠM TRỘN BÊ TÔNG VÀ XE BỒN



TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM- VINAMAC

BÁN-CHO THUÊ-GÓP MÁY
THIẾT BỊ MỎ VÀ KHAI THÁC KHOÁNG SẢN



CÁC THIẾT BỊ DÂY CHUYỀN MÁY NGHIỀN ĐÁ

CONTACT US:

- ☎ 0918.119.891 – 0909.119.434
- 🌐 mayxaydungvinamac.com
- 📍 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, Phường Tăng Nhơn Phú, TP. Hồ Chí Minh.



NGHIỀN ĐÁ DI ĐỘNG



TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM- VINAMAC

BÁN-CHO THUÊ-GÓP MÁY: THIẾT BỊ NỀN MÓNG



ROBOT ÉP CỌC

CONTACT US:

- ☎ 0918.119.891 – 0909.119.434
- 🌐 mayxaydungvinamac.com
- 📍 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, Phường Tăng Nhơn Phú, TP. Hồ Chí Minh.



MÁY KHOAN CỌC NHỒI



TẬP ĐOÀN MÁY XÂY DỰNG VIỆT NAM- VINAMAC

BÁN-CHO THUÊ-GÓP MÁY: THIẾT BỊ CAO TẦNG



CẦU THÁP



SÀN TREO

CONTACT US:

- ☎ 0918.119.891 – 0909.119.434
- 🌐 mayxaydungvinamac.com
- 📍 31-33 Đường 160, Khu Phố 70, Phường Tăng Nhơn Phú, TP. Hồ Chí Minh.



VẬN THĂNG











